



Install your **future**

SYSTEM **KAN-therm**

Tabelid

RÖHUKAO TABELID



Tab 1. Nominaalne vooluhulk ja vajalik rõhk segistitele	4
Tab 2. Ehitiste summaarse vooluhulga arvutused	5
Tab 3. Lineaarne rõhukadu ultraLINE KAN-therm torudes külma vee puhul, keskmisel temperatuuril 9,5 °C (7/12 °C)	6
Tab 4. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril jahutusveele mõeldud EVOH- ja alumiiniumkihiga KAN-therm torudes 9,5 °C (7/12 °C)	7
Tab 5. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril kütteveele mõeldud EVOH- ja alumiiniumkihiga KAN-therm torudes 9,5 °C (7/12 °C)	8
Tab 6. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril kütteveele mõeldud alumiiniumkihiga KAN-therm PERTAL torudes 40 °C (45/35 °C)	9
Tab 7. Lineaarne rõhukadu temperatuuril veele mõeldud alumiiniumkihiga KAN-therm PERTAL torudes 40 °C (45/35 °C)	10
Tab 8. Lineaarne rõhukadu ultraLINE KAN-therm torudes vee puhul, temperatuuril 10 °C	11
Tab 9. Lineaarne rõhukadu ultraLINE KAN-therm torudes vee puhul, temperatuuril 60 °C	12
Tab 10. Lineaarne rõhukadu ultraLINE KAN-therm torudes kütteevee puhul, keskmisel temperatuuril 40 °C (45/35 °C)	13
Tab 11. Lineaarne rõhukadu ultraLINE KAN-therm torudes kütteevee puhul, keskmisel temperatuuril 52,5 °C (60/45 °C)	14
Tab 12. Lineaarne rõhukadu ultraLINE KAN-therm torudes kütteevee puhul, keskmisel temperatuuril 60 °C (70/50 °C)	15
Tab 13. Lineaarne rõhukadu ultraLINE KAN-therm torudes kütteevee puhul, keskmisel temperatuuril 70 °C (80/60 °C)	16
Tab 14. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PEXC ja PERT torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 52,5 °C (60/45 °C)	17
Tab 15. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PEXC ja PERT torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 60 °C (70/50 °C)	18
Tab 16. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PEXC ja PERT torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 70 °C (80/60 °C)	19
Tab 17. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PEXC ja PERT torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 80 °C (90/70 °C)	20
Tab 18. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PEXC ja PERT torudes veele temperatuuriga 10 °C	21
Tab 19. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PEXC ja PERT torudes veele temperatuuriga 60 °C	22
Tab 20. Lineaarne rõhukadu temperatuuril veele mõeldud alumiiniumkihiga KAN-therm PERTAL torudes 52,5 °C (60/45 °C)	23
Tab 21. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril 50% etüleenglükoolile mõeldud KAN-therm ultraLINE torudes 60 °C (70/50 °C)	25
Tab 22. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril 50% etüleenglükoolile mõeldud KAN-therm ultraLINE torudes 70 °C (80/60 °C)	27
Tab 23. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril 50% etüleenglükoolile mõeldud KAN-therm ultraLINE torudes 80 °C (90/70 °C)	29
Tab 24. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril 50% etüleenglükoolile mõeldud alumiiniumkihiga KAN-therm torudes 10 °C	31
Tab 25. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril 50% etüleenglükoolile mõeldud alumiiniumkihiga KAN-therm torudes 60 °C	32
Tab 26. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN16 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 52,5 °C (60/45 °C)	33
Tab 27. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN16 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 60 °C (70/50 °C)	35
Tab 28. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN16 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 70 °C (80/60 °C)	37
Tab 29. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN16 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 80 °C (90/70 °C)	39
Tab 30. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN16 Stabi Al/Glass süsteemi torudes veele temperatuuriga 10 °C	41
Tab 31. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN16 Stabi Al/Glass süsteemi torudes veele temperatuuriga 60 °C	43
Tab 32. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN20/PN 20 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 52,5 °C (60/45 °C)	45
Tab 33. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN20/PN 20 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 60 °C (70/50 °C)	47
Tab 34. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN20/PN 20 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 70 °C (80/60 °C)	49
Tab 35. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN20/PN 20 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 80 °C (90/70 °C)	51
Tab 36. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN20/PN20 Stabi Al/Glass süsteemi torudes veele temperatuuriga 10 °C	53
Tab 37. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN20/PN20 Stabi Al/Glass süsteemi torudes veele temperatuuriga 60 °C	55
Tab 38. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Steel teras-süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 52,5 °C (60/45 °C)	57

Tab 39. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Steel teras-süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 60 °C (70/50 °C)	59
Tab 40. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Steel teras-süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 70 °C (80/60 °C)	61
Tab 41. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Steel teras-süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 80 °C (90/70 °C)	63
Tab 42. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Inox roostevabateras-süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 52,5 °C (60/45 °C)	65
Tab 43. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Inox roostevabateras-süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 60 °C (70/50 °C)	67
Tab 44. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Inox roostevabateras-süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 70 °C (80/60 °C)	69
Tab 45. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Inox roostevabateras-süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 80 °C (90/70 °C)	71
Tab 46. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Inox roostevabateras-süsteemi torudes veele temperatuuriga 10 °C	73
Tab 47. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Inox roostevabateras-süsteemi torudes veele temperatuuriga 60 °C	75
Tab 48. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril 50% etüleenglükoolile mõeldud KAN-therm ultraLINE torudes 9,5 °C (7/12 °C)	77
Tab 49. Lineaarne rõhukadu PEXC ja PERT KAN-therm torudes 50% etüleenglükooli puhul, keskmisel temp. 9,5 °C (7/12 °C)	78
Tab 50. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril 50% etüleenglükoolile mõeldud KAN-therm ultraLINE torudes 9,5 °C (7/12 °C)	79
Tab 51. Lineaarne rõhukadu PP PN10 (SDR11) KAN-therm torudes 50% etüleenglükooli puhul, keskmisel temp. 9,5 °C (7/12 °C)	81
Tab 52. Lineaarne rõhukadu PP PN20 (SDR6), Stabi ja Glass KAN-therm torudes 50% etüleenglükooli puhul, keskmisel temp. 9,5 °C (7/12 °C)	83
Tab 53. Lineaarne rõhukadu KAN-therm torudes 50% etüleenglükooli puhul, keskmisel temp. 9,5 °C (7/12 °C)	85
Tab 54. Lineaarne rõhukadu Inox KAN-therm torudes 50% etüleenglükooli puhul, keskmisel temp. 9,5 °C (7/12 °C)	87
Tab 55. Kohaliku rõhulanguse koefitsiendid KAN-therm ultraLINE elementide puhul	89
Tab 56. Kohttakistused KAN-therm ultraPRESS liitmikeile	90
Tab 57. Kohttakistused KAN-therm PP liitmikeile	91
Tab 58. Kohttakistused KAN-therm Steel teras ja Inox roostevaba teras liitmikele ja võrdelised torupikkused	92
Tab 59. Kohttakistuse väärtused Z [Pa] at $\zeta = 1$ ja veetihedus temperatuuril 60°C	93

Tab 1. Nominaalne vooluhulk ja vajalik rõhk segistitele

Segisti tüüp		Nõutud surve MPa	Vooluhulga arvutus		
			segatud vesi ¹⁾		ainult soe või külm vesi
			q_n külm, dm ³ /c	q_n kuum, dm ³ /c	q_n dm ³ /c
Segisti:					
aeraatorita ²⁾ Dn 15 ⁴⁾	0,05			0,3
 Dn 20	0,05			0,5
 Dn 25	0,05			1,0
aeraatoriga Dn 10	0,1			0,15
 Dn 15	0,1			0,15
dush Dn 15	0,1	0,1	0,1	0,2
Loputuskest Dn 15	0,12			0,7
 Dn 20	0,12			1,0
 Dn 25	0,04			1,0
Pissuaar Dn 15	0,1			0,3
Nõudepesumasin Dn 15	0,1			0,15
Pesumasin Dn 15	0,1			0,25
Kraanid:					
Dushile Dn 15	0,1	0,15	0,15	
vannisegistile Dn 15	0,1	0,15	0,15	
köögikraanikausile Dn 15	0,1	0,07	0,07	
kraanikausile Dn 15	0,1	0,07	0,07	
vannidele Dn 15	0,1	0,07	0,07	
Segistiga kraan Dn 20	0,1	0,3	0,3	
Loputuskest Dn 15	0,05			0,13
Veevõtu kraan ³⁾ Dn 15	0,1			0,1
Remarks: ¹⁾ külm vesi Tz = 15°C, soe vesi Tc = 55°C ²⁾ kraanikaussidele voolikutega < 10 m, toiterõhk 0,15 MPa ³⁾ täielikult avatud ⁴⁾ Dn – kraani nominaalmõõt, mm					

Tab 2. Ehitiste summaarse vooluhulga arvutused

Σq_n väljund			q	Σq_n	q	Σq_n	q
< 0,5 dm ³ /c	0,5 dm ³ /c	dm ³ /c		dm ³ /c	dm ³ /c	dm ³ /c	dm ³ /c
0,06		0,05		21,89	2,55	331	5,05
0,10		0,10		23,54	2,60	345	5,10
0,15		0,15		25,28	2,65	360	5,15
0,21		0,20		27,13	2,70	374	5,20
0,29		0,25		29,08	2,75	390	5,25
0,38		0,30		31,15	2,80	406	5,30
0,48		0,35		33,32	2,85	422	5,35
0,60		0,40		35,62	2,90	439	5,40
0,72		0,45		38,04	2,95	456	5,45
0,87	0,50	0,50		40,58	3,00	474	5,50
1,03	0,55	0,55		43,26	3,05	493	5,55
1,20	0,60	0,60		46,08	3,10	512	5,60
1,39	0,65	0,65		49,04	3,15		
1,59	0,70	0,70		52,15	3,20		
1,81	0,75	0,75		55,41	3,25		
2,04	0,80	0,80		58,83	3,30		
2,29	0,85	0,85		62,41	3,35		
2,55	0,90	0,90		66,17	3,40		
2,83	0,95	0,95		70,10	3,45		
3,13	1,00	1,00		74,21	3,50		
3,45	1,15	0,105		78,51	3,55		
3,78	1,31	1,010		83,01	3,60		
4,12	1,50	1,15		87,84	3,65		
449	1,70	1,20		92,62	3,70		
4,87	1,92	1,25		97,74	3,75		
5,26	2,17	1,30		103,08	3,80		
5,68	2,44	1,35		108,65	3,85		
6,11	2,74	1,40		114,45	3,90		
6,56	3,06	1,45		120,50	3,95		
7,03	3,41	1,50		126,79	4,00		
7,51	3,80	1,55		133	4,05		
8,02	4,22	1,60		140	4,10		
8,54	4,67	1,65		147	4,15		
9,08	5,17	1,70		155	4,20		
9,63	5,70	1,75		162	4,25		
10,21	6,27	1,80		170	4,30		
10,80	6,89	1,85		178	4,35		
11,41	7,56	1,90		187	4,40		
12,04	8,28	1,95		196	4,45		
12,69	9,05	2,00		205	4,50		
13,36	9,88	2,05		215	4,55		
14,05	10,76	2,10		225	4,60		
14,76	11,84	2,15		235	4,65		
15,48	12,72	2,20		246	4,70		
16,23	13,80	2,25		257	4,75		
16,99	14,95	2,30		268	4,80		
17,78	16,17	2,35		280	4,85		
18,58	17,48	2,40		292	4,90		
19,40	18,86	2,45		305	4,95		
20,24	20,33	2,50		318	5,00		

Tab 3. Lineaarne rõhukadu ultraLINE KAN-therm torudes külma vee puhul, keskmisel temperatuuril 9,5 °C (7/12 °C)

Q [W]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,06	26	0,05	14	0,03	6	0,02	2	0,01	1
200	0,12	52	0,09	29	0,06	12	0,03	3	0,02	1
400	0,24	105	0,18	58	0,12	24	0,06	7	0,04	2
600	0,36	299	0,27	150	0,18	36	0,09	10	0,05	3
800			0,36	242	0,23	88	0,12	13	0,07	5
1000					0,29	128	0,15	16	0,09	6
1200					0,35	173	0,18	37	0,11	7
1400					0,41	225	0,21	48	0,13	14
1600							0,24	60	0,14	18
1800							0,27	74	0,16	22
2000							0,3	88	0,18	26
2200							0,33	103	0,2	30
2400							0,36	120	0,22	35
2600							0,39	137	0,23	40
2800							0,43	156	0,25	45
3000							0,46	175	0,27	51
3200							0,49	196	0,29	57
3400							0,52	217	0,31	63
3600									0,32	70
3800									0,34	76
4000									0,36	83
4200									0,38	91
4400									0,4	98
4600									0,41	106
4800									0,43	114
5000									0,45	122
5200									0,47	131
5400									0,49	139
5600									0,5	148
5800									0,52	158
6000									0,54	167
6200									0,56	177
6400									0,57	187
6600									0,59	197
6800									0,61	207
7000									0,63	218

Tab 4. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril jahutusveele mõeldud EVOH- ja alumiiniumkihiga KAN-therm torudes 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	m [l/min]	8 × 1,0		12 × 2,0		14 × 2,0		16 × 2,0		17 × 2,8	
		v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
50	0,1	0,08	101	0,05	32	0,03	13	0,02	6	0,02	8
100	0,3	0,17	202	0,09	64	0,06	26	0,04	13	0,05	15
150	0,4	0,25	303	0,14	96	0,09	39	0,06	19	0,07	23
200	0,6			0,19	128	0,12	52	0,08	25	0,09	31
250	0,7			0,24	160	0,15	65	0,11	32	0,12	39
300	0,9			0,28	192	0,18	78	0,13	38	0,14	46
350	1,0			0,33	224	0,21	92	0,15	44	0,16	54
400	1,1			0,38	255	0,24	105	0,17	50	0,19	62
450	1,3					0,27	118	0,19	57	0,21	70
500	1,4					0,30	131	0,21	63	0,23	77
550	1,6					0,33	259	0,23	69	0,26	85
600	1,7							0,25	76	0,28	162
650	1,9							0,27	146	0,30	185
700	2,0							0,30	165	0,33	210
750	2,1							0,32	185	0,35	235
800	2,3							0,34	206	0,37	262
850	2,4							0,36	228		
900	2,6							0,38	251		
950	2,7										
1000	2,9										
1100	3,1										
1200	3,4										
1300	3,7										
1400	4,0										
1500	4,3										
1600	4,6										
1700	4,9										
1800	5,2										
1900	5,4										
2000	5,7										
2100	6,0										
2200	6,3										
2300	6,6										
2400	6,9										
2500	7,2										
2600	7,4										
2700	7,7										
2800	8,0										
2900	8,3										
3000	8,6										
3100	8,9										
3200	9,2										
3300	9,4										
3400	9,7										
3500	10,0										
3600	10,3										
3700	10,6										

Tab 5. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril kütteeveele mõeldud EVOH- ja alumiiniumkihiga KAN-therm torudes 9,5 °C (7/12 °C)

Q [$\Delta t=5\text{ }^{\circ}\text{C}$] [W]	m [l/min]	17 × 2,0/18 × 2,5		18 × 2,0		20 × 2,0		25 × 3,5		25 × 2,5/26 × 3,0	
		v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
50	0,1	0,02	5	0,02	3	0,01	2	0,01	1	0,01	1
100	0,3	0,04	9	0,03	7	0,02	4	0,02	2	0,02	2
150	0,4	0,05	14	0,05	10	0,04	6	0,03	4	0,02	2
200	0,6	0,07	18	0,06	14	0,05	8	0,04	5	0,03	3
250	0,7	0,09	23	0,08	17	0,06	10	0,05	6	0,04	4
300	0,9	0,11	27	0,09	20	0,07	12	0,06	7	0,05	5
350	1,0	0,13	32	0,11	24	0,08	14	0,07	9	0,05	6
400	1,1	0,14	37	0,12	27	0,09	16	0,07	10	0,06	7
450	1,3	0,16	41	0,14	31	0,11	18	0,08	11	0,07	7
500	1,4	0,18	46	0,15	34	0,12	20	0,09	12	0,08	8
550	1,6	0,20	50	0,17	37	0,13	22	0,10	14	0,08	9
600	1,7	0,22	55	0,19	41	0,14	24	0,11	15	0,09	10
650	1,9	0,23	60	0,20	44	0,15	26	0,12	16	0,10	11
700	2,0	0,25	114	0,22	48	0,17	28	0,13	17	0,11	11
750	2,1	0,27	128	0,23	90	0,18	30	0,14	19	0,11	12
800	2,3	0,29	142	0,25	101	0,19	32	0,15	20	0,12	13
850	2,4	0,31	157	0,26	111	0,20	60	0,16	21	0,13	14
900	2,6	0,32	173	0,28	122	0,21	66	0,17	22	0,14	15
950	2,7	0,34	189	0,29	134	0,23	72	0,18	41	0,14	16
1000	2,9	0,36	206	0,31	146	0,24	78	0,19	45	0,15	16
1100	3,1	0,40	242	0,34	171	0,26	92	0,21	53	0,17	32
1200	3,4	0,43	280	0,37	198	0,28	106	0,22	61	0,18	37
1300	3,7			0,40	226	0,31	121	0,24	70	0,20	43
1400	4,0			0,43	257	0,33	137	0,26	79	0,21	48
1500	4,3					0,36	154	0,28	89	0,23	54
1600	4,6					0,38	172	0,30	99	0,24	60
1700	4,9					0,40	190	0,32	110	0,26	67
1800	5,2					0,43	210	0,34	121	0,27	74
1900	5,4					0,45	230	0,36	132	0,29	81
2000	5,7					0,47	251	0,37	144	0,30	88
2100	6,0							0,39	157	0,32	96
2200	6,3							0,41	170	0,33	103
2300	6,6							0,43	183	0,35	112
2400	6,9							0,45	197	0,36	120
2500	7,2							0,47	211	0,38	128
2600	7,4							0,49	225	0,39	137
2700	7,7							0,51	240	0,41	146
2800	8,0							0,52	256	0,43	156
2900	8,3									0,44	165
3000	8,6									0,46	175
3100	8,9									0,47	185
3200	9,2									0,49	196
3300	9,4									0,50	206
3400	9,7									0,52	217
3500	10,0									0,53	228
3600	10,3									0,55	239
3700	10,6									0,56	251

Tab 6. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril kütteeveele mõeldud alumiiniumkihiga KAN-therm PERTAL torudes 40 °C (45/35 °C)

Q [$\Delta t=10$ °C] [W]	m [l/min]	8 × 1,0		12 × 2,0		14 × 2,0		16 × 2,0		17 × 2,8	
		v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
50	0,1	0,04	25	0,02	8	0,02	3	0,01	2	0,01	2
100	0,1	0,09	50	0,05	16	0,03	6	0,02	3	0,02	4
150	0,2	0,13	74	0,07	23	0,05	10	0,03	5	0,04	6
200	0,3	0,17	99	0,10	31	0,06	13	0,04	6	0,05	8
250	0,4	0,21	124	0,12	39	0,08	16	0,05	8	0,06	9
300	0,4	0,26	257	0,14	47	0,09	19	0,06	9	0,07	11
350	0,5			0,17	55	0,11	22	0,07	11	0,08	13
400	0,6			0,19	108	0,12	26	0,09	12	0,09	15
450	0,7			0,22	132	0,14	29	0,10	14	0,11	17
500	0,7			0,24	157	0,15	55	0,11	15	0,12	19
550	0,8			0,26	184	0,17	65	0,12	17	0,13	21
600	0,9			0,29	213	0,18	75	0,13	32	0,14	41
650	0,9					0,20	86	0,14	37	0,15	47
700	1,0					0,21	97	0,15	41	0,17	53
750	1,1					0,23	109	0,16	46	0,18	59
800	1,2					0,25	121	0,17	52	0,19	66
850	1,2					0,26	134	0,18	57	0,20	73
900	1,3					0,28	148	0,19	63	0,21	80
950	1,4					0,29	162	0,20	69	0,22	88
1000	1,4					0,31	177	0,21	75	0,24	96
1100	1,6					0,34	208	0,23	88	0,26	112
1200	1,7							0,26	102	0,28	130
1300	1,9							0,28	117	0,31	149
1400	2,0							0,30	133	0,33	169
1500	2,2							0,32	149	0,35	190
1600	2,3							0,34	167	0,38	212
1700	2,5							0,36	185		
1800	2,6							0,38	204		
1900	2,7										
2000	2,9										
2100	3,0										
2200	3,2										
2300	3,3										
2400	3,5										
2500	3,6										
2600	3,8										
2700	3,9										
2800	4,1										
2900	4,2										
3000	4,3										
3100	4,5										
3200	4,6										
3300	4,8										
3400	4,9										
3500	5,1										
3600	5,2										
3700	5,4										
3800	5,5										
3900	5,6										
4000	5,8										
4100	5,9										
4200	6,1										
4300	6,2										
4400	6,4										
4500	6,5										
4600	6,7										
4700	6,8										
4800	6,9										
4900	7,1										
5000	7,2										
5100	7,4										
5200	7,5										
5300	7,7										
5400	7,8										

Tab 7. Lineaarne rõhukadu temperatuuril veele mõeldud alumiiniumkihiga KAN-term PERTAL torudes 40 °C (45/35 °C)

Q [$\Delta t=10$ °C] [W]	m [l/min]	17 × 2,0/18 × 2,5		18 × 2,0		20 × 2,0		25 × 3,5		25 × 2,5/26 × 3,0	
		v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
50	0,1	0,01	1	0,01	1						
100	0,1	0,02	2	0,02	2	0,01	1	0,01	1		
150	0,2	0,03	3	0,02	3	0,02	1	0,01	1	0,01	1
200	0,3	0,04	4	0,03	3	0,02	2	0,02	1	0,02	1
250	0,4	0,05	6	0,04	4	0,03	2	0,02	2	0,02	1
300	0,4	0,05	7	0,05	5	0,04	3	0,03	2	0,02	1
350	0,5	0,06	8	0,05	6	0,04	3	0,03	2	0,03	1
400	0,6	0,07	9	0,06	7	0,05	4	0,04	2	0,03	2
450	0,7	0,08	10	0,07	8	0,05	4	0,04	3	0,03	2
500	0,7	0,09	11	0,08	8	0,06	5	0,05	3	0,04	2
550	0,8	0,10	12	0,09	9	0,07	5	0,05	3	0,04	2
600	0,9	0,11	13	0,09	10	0,07	6	0,06	4	0,05	2
650	0,9	0,12	25	0,10	11	0,08	6	0,06	4	0,05	3
700	1,0	0,13	29	0,11	20	0,08	7	0,07	4	0,05	3
750	1,1	0,14	32	0,12	23	0,09	7	0,07	5	0,06	3
800	1,2	0,15	36	0,13	25	0,10	14	0,08	5	0,06	3
850	1,2	0,15	39	0,13	28	0,10	15	0,08	5	0,07	3
900	1,3	0,16	43	0,14	31	0,11	16	0,09	10	0,07	4
950	1,4	0,17	47	0,15	34	0,11	18	0,09	10	0,07	4
1000	1,4	0,18	52	0,16	37	0,12	20	0,09	11	0,08	7
1100	1,6	0,20	61	0,17	43	0,13	23	0,10	13	0,08	8
1200	1,7	0,22	70	0,19	50	0,14	27	0,11	15	0,09	9
1300	1,9	0,24	80	0,20	57	0,16	30	0,12	18	0,10	11
1400	2,0	0,25	91	0,22	64	0,17	34	0,13	20	0,11	12
1500	2,2	0,27	103	0,23	72	0,18	39	0,14	22	0,12	14
1600	2,3	0,29	114	0,25	81	0,19	43	0,15	25	0,12	15
1700	2,5	0,31	127	0,27	90	0,20	48	0,16	28	0,13	17
1800	2,6	0,33	140	0,28	99	0,22	53	0,17	30	0,14	18
1900	2,7	0,35	153	0,30	108	0,23	58	0,18	33	0,15	20
2000	2,9	0,36	167	0,31	118	0,24	63	0,19	36	0,15	22
2100	3,0	0,38	182	0,33	128	0,25	68	0,20	39	0,16	24
2200	3,2	0,40	197	0,34	139	0,26	74	0,21	43	0,17	26
2300	3,3	0,42	213	0,36	150	0,28	80	0,22	46	0,18	28
2400	3,5			0,38	161	0,29	86	0,23	49	0,18	30
2500	3,6			0,39	173	0,30	92	0,24	53	0,19	32
2600	3,8			0,41	185	0,31	99	0,25	57	0,20	34
2700	3,9			0,42	198	0,32	105	0,26	60	0,21	37
2800	4,1			0,44	210	0,34	112	0,27	64	0,21	39
2900	4,2					0,35	119	0,27	68	0,22	42
3000	4,3					0,36	126	0,28	72	0,23	44
3100	4,5					0,37	133	0,29	77	0,24	47
3200	4,6					0,38	141	0,30	81	0,25	49
3300	4,8					0,40	149	0,31	85	0,25	52
3400	4,9					0,41	156	0,32	90	0,26	55
3500	5,1					0,42	164	0,33	94	0,27	57
3600	5,2					0,43	173	0,34	99	0,28	60
3700	5,4					0,44	181	0,35	104	0,28	63
3800	5,5					0,46	189	0,36	109	0,29	66
3900	5,6					0,47	198	0,37	114	0,30	69
4000	5,8					0,48	207	0,38	119	0,31	72
4100	5,9							0,39	124	0,31	75
4200	6,1							0,40	129	0,32	78
4300	6,2							0,41	134	0,33	82
4400	6,4							0,42	140	0,34	85
4500	6,5							0,43	145	0,35	88
4600	6,7							0,44	151	0,35	92
4700	6,8							0,45	157	0,36	95
4800	6,9							0,45	163	0,37	99
4900	7,1							0,46	168	0,38	102
5000	7,2							0,47	174	0,38	106
5100	7,4							0,48	181	0,39	110
5200	7,5							0,49	187	0,40	113
5300	7,7							0,50	193	0,41	117
5400	7,8							0,51	199	0,41	121

Tab 8. Lineaarne rõhukadu ultraLINE KAN-therm torudes vee puhul, temperatuuril 10 °C

q [l/s]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,13	53	0,09	29	0,06	12	0,03	3	0,02	1
0,02	0,25	107	0,19	59	0,12	25	0,06	7	0,04	2
0,03	0,38	326	0,28	162	0,18	37	0,1	10	0,06	3
0,04	0,51	529	0,38	263	0,25	95	0,13	13	0,08	5
0,05	0,64	774	0,47	384	0,31	139	0,16	30	0,09	6
0,06	0,76	1059	0,57	524	0,37	189	0,19	40	0,11	7
0,07	0,89	1381	0,66	682	0,43	245	0,22	52	0,13	15
0,1	1,27	2570	0,95	1264	0,61	452	0,32	96	0,19	28
0,13	1,66	4077	1,23	1999	0,8	712	0,41	150	0,24	43
0,14	1,78	4648	1,32	2277	0,86	810	0,45	170	0,26	49
0,15	1,91	5252	1,42	2571	0,92	913	0,48	192	0,28	55
0,2	2,55	8774	1,89	4279	1,23	1513	0,64	315	0,38	91
0,21			1,99	4667	1,29	1648	0,67	343	0,4	99
0,22			2,08	5071	1,35	1789	0,7	372	0,41	107
0,25					1,54	2243	0,8	465	0,47	133
0,27					1,66	2572	0,86	532	0,51	152
0,3					1,84	3102	0,95	640	0,57	183
0,35					2,15	4086	1,11	840	0,66	240
0,4							1,27	1064	0,75	303
0,45							1,43	1311	0,85	372
0,5							1,59	1581	0,94	448
0,55							1,75	1875	1,04	531
0,6							1,91	2191	1,13	619
0,65							2,07	2529	1,22	713
0,7									1,32	814
0,75									1,41	921
0,8									1,51	1033
0,85									1,6	1151
0,9									1,7	1275
0,95									1,79	1405
1									1,88	1541

Tab 9. Lineaarne rõhukadu ultraLINE KAN-therm torudes vee puhul, temperatuuril 60°C

q [l/s]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,13	38	0,1	19	0,06	5	0,03	1	0,02	0
0,02	0,26	122	0,19	60	0,12	22	0,06	5	0,04	1
0,03	0,39	246	0,29	121	0,19	43	0,1	9	0,06	3
0,04	0,52	407	0,38	200	0,25	71	0,13	15	0,08	4
0,05	0,65	603	0,48	295	0,31	105	0,16	22	0,1	6
0,06	0,78	834	0,58	407	0,37	144	0,19	30	0,11	9
0,07	0,91	1098	0,67	536	0,44	189	0,23	39	0,13	11
0,1	1,3	2088	0,96	1013	0,62	356	0,32	74	0,19	21
0,13	1,68	3366	1,25	1627	0,81	569	0,42	117	0,25	33
0,14	1,81	3856	1,35	1862	0,87	650	0,45	133	0,27	38
0,15	1,94	4376	1,44	2111	0,94	735	0,49	150	0,29	43
0,2	2,59	7446	1,92	3575	1,25	1238	0,65	251	0,38	71
0,21			2,02	3911	1,31	1353	0,68	274	0,4	77
0,22					1,37	1472	0,71	298	0,42	84
0,25					1,56	1860	0,81	375	0,48	106
0,27					1,69	2141	0,87	431	0,52	121
0,3					1,87	2599	0,97	521	0,57	146
0,35					2,19	3455	1,13	689	0,67	193
0,4							1,3	879	0,77	245
0,45							1,46	1090	0,86	303
0,5							1,62	1323	0,96	367
0,55							1,78	1576	1,05	436
0,6							1,94	1851	1,15	511
0,65							2,1	2147	1,25	592
0,7									1,34	678
0,75									1,44	769
0,8									1,53	866
0,85									1,63	968
0,9									1,72	1076
0,95									1,82	1189
1									1,92	1307

Tab 10. Lineaarne rõhukadu ultraLINE KAN-term torudes küttevee puhul, keskmisel temperatuuril 40 °C (45/35 °C)

Q [W]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,03	6	0,02	4	0,01	1				
200	0,06	13	0,05	7	0,03	3	0,02	1		
400	0,12	26	0,09	14	0,06	6	0,03	2	0,02	1
600	0,18	75	0,14	38	0,09	9	0,05	2	0,03	1
800	0,25	121	0,18	61	0,12	22	0,06	3	0,04	1
1000	0,31	177	0,23	88	0,15	32	0,08	7	0,05	1
1200	0,37	241	0,27	120	0,18	44	0,09	9	0,05	2
1400			0,32	156	0,21	56	0,11	12	0,06	4
1600			0,37	196	0,24	71	0,12	15	0,07	4
1800			0,41	239	0,27	86	0,14	18	0,08	5
2000					0,3	103	0,15	22	0,09	6
2200					0,33	122	0,17	26	0,1	8
2400					0,36	141	0,18	30	0,11	9
2600					0,39	162	0,2	34	0,12	10
2800					0,41	184	0,21	39	0,13	11
3000					0,44	207	0,23	44	0,14	13
3200							0,25	49	0,15	14
3400							0,26	55	0,15	16
3600							0,28	60	0,16	17
3800							0,29	66	0,17	19
4000							0,31	72	0,18	21
4200							0,32	78	0,19	23
4400							0,34	85	0,2	25
4600							0,35	92	0,21	27
4800							0,37	99	0,22	29
5000							0,38	106	0,23	31
5200							0,4	113	0,24	33
5400							0,41	121	0,25	35
5600							0,43	129	0,25	37
5800							0,45	137	0,26	40
6000							0,46	145	0,27	42
6200							0,48	154	0,28	44
6400							0,49	163	0,29	47
6600							0,51	172	0,3	50
6800							0,52	181	0,31	52
7000							0,54	190	0,32	55
7200							0,55	200	0,33	58
7400							0,57	209	0,34	60
7600									0,35	63
7800									0,35	66
8000									0,36	69
8200									0,37	72
8400									0,38	75
8600									0,39	78
8800									0,4	82
9000									0,41	85
9200									0,42	88
9400									0,43	92
9600									0,44	95
9800									0,45	98
10000									0,45	102
11000									0,5	120
12000									0,55	140
13000									0,59	161
14000									0,64	184
15000									0,68	207

Tab 11. Lineaarne rõhukadu ultraLINE KAN-term torudes kütteeve puhul, keskmisel temperatuuril 52,5 °C (60/45 °C)

Q [W]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	3	0,02	2	0,01	1				
200	0,04	7	0,03	4	0,02	2				
400	0,08	14	0,06	8	0,04	3	0,02	1		
600	0,12	21	0,09	12	0,06	5	0,03	1		
800	0,16	58	0,12	29	0,08	6	0,04	2	0,02	1
1000	0,21	84	0,15	42	0,1	15	0,05	2	0,03	1
1200	0,25	114	0,18	57	0,12	21	0,06	3	0,04	1
1400	0,29	148	0,21	74	0,14	27	0,07	6	0,04	1
1600	0,33	186	0,24	93	0,16	34	0,08	7	0,05	2
1800	0,37	227	0,28	113	0,18	41	0,09	9	0,05	3
2000			0,31	135	0,2	49	0,1	10	0,06	3
2200			0,34	159	0,22	58	0,11	12	0,07	4
2400			0,37	185	0,24	67	0,12	14	0,07	4
2600			0,4	212	0,26	76	0,13	16	0,08	5
2800					0,28	87	0,14	19	0,09	5
3000					0,3	98	0,15	21	0,09	6
3200					0,32	109	0,16	23	0,1	7
3400					0,34	121	0,17	26	0,1	8
3600					0,36	134	0,19	28	0,11	8
3800					0,38	147	0,2	31	0,12	9
4000					0,4	160	0,21	34	0,12	10
4200					0,42	174	0,22	37	0,13	11
4400					0,44	189	0,23	40	0,13	12
4600					0,46	204	0,24	43	0,14	13
4800							0,25	47	0,15	13
5000							0,26	50	0,15	14
5200							0,27	53	0,16	15
5400							0,28	57	0,16	17
5600							0,29	61	0,17	18
5800							0,3	64	0,18	19
6000							0,31	68	0,18	20
6200							0,32	72	0,19	21
6400							0,33	76	0,19	22
6600							0,34	81	0,2	23
6800							0,35	85	0,21	25
7000							0,36	89	0,21	26
7200							0,37	94	0,22	27
7400							0,38	98	0,23	28
7600							0,39	103	0,23	30
7800							0,4	108	0,24	31
8000							0,41	113	0,24	32
8200							0,42	117	0,25	34
8400							0,43	123	0,26	35
8600							0,44	128	0,26	37
8800							0,45	133	0,27	38
9000							0,46	138	0,27	40
9200							0,47	144	0,28	41
9400							0,48	149	0,29	43
9600							0,49	155	0,29	45
9800							0,5	160	0,3	46
10000							0,51	166	0,3	48
11000							0,57	196	0,33	56
12000							0,62	228	0,37	66
13000									0,4	76
14000									0,43	86
15000									0,46	97
16000									0,49	109
17000									0,52	121
18000									0,55	134
19000									0,58	147
20000									0,61	161
22000									0,67	190
24000									0,73	222

Tab 12. Lineaarne rõhukadu ultraLINE KAN-therm torudes kütteeve puhul, keskmisel temperatuuril 60 °C (70/50 °C)

q [l/s]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1	0,01	1				
200	0,03	5	0,02	3	0,01	1				
400	0,06	9	0,05	5	0,03	2	0,02	1		
600	0,09	14	0,07	8	0,04	3	0,02	1		
800	0,12	34	0,09	10	0,06	4	0,03	1		
1000	0,15	50	0,11	25	0,07	5	0,04	1	0,02	1
1200	0,19	68	0,14	34	0,09	12	0,05	2	0,03	1
1400	0,22	88	0,16	44	0,1	16	0,05	2	0,03	1
1600	0,25	110	0,18	55	0,12	20	0,06	4	0,04	1
1800	0,28	134	0,21	67	0,13	24	0,07	5	0,04	1
2000	0,31	161	0,23	80	0,15	29	0,08	6	0,05	2
2200	0,34	189	0,25	94	0,16	34	0,09	7	0,05	2
2400	0,37	220	0,28	109	0,18	40	0,09	8	0,05	2
2600			0,3	125	0,19	45	0,1	10	0,06	3
2800			0,32	142	0,21	51	0,11	11	0,06	3
3000			0,34	160	0,22	58	0,12	12	0,07	4
3200			0,37	179	0,24	65	0,12	14	0,07	4
3400			0,39	198	0,25	72	0,13	15	0,08	4
3600			0,41	219	0,27	79	0,14	17	0,08	5
3800					0,28	87	0,15	18	0,09	5
4000					0,3	95	0,15	20	0,09	6
4200					0,31	103	0,16	22	0,1	6
4400					0,33	111	0,17	24	0,1	7
4600					0,34	120	0,18	26	0,11	7
4800					0,36	130	0,19	27	0,11	8
5000					0,37	139	0,19	29	0,11	9
5200					0,39	149	0,2	32	0,12	9
5400					0,4	159	0,21	34	0,12	10
5600					0,42	169	0,22	36	0,13	10
5800					0,43	180	0,22	38	0,13	11
6000					0,45	191	0,23	40	0,14	12
6200					0,46	202	0,24	43	0,14	12
6400							0,25	45	0,15	13
6600							0,26	48	0,15	14
6800							0,26	50	0,16	14
7000							0,27	53	0,16	15
7200							0,28	55	0,16	16
7400							0,29	58	0,17	17
7600							0,29	61	0,17	18
7800							0,3	63	0,18	18
8000							0,31	66	0,18	19
8200							0,32	69	0,19	20
8400							0,32	72	0,19	21
8600							0,33	75	0,2	22
8800							0,34	78	0,2	23
9000							0,35	81	0,21	23
9200							0,36	84	0,21	24
9400							0,36	88	0,22	25
9600							0,37	91	0,22	26
9800							0,38	94	0,22	27
10000							0,39	98	0,23	28
11000							0,43	115	0,25	33
12000							0,46	134	0,27	39
13000							0,5	154	0,3	44
14000							0,54	176	0,32	51
15000							0,58	198	0,34	57
16000							0,62	222	0,37	64
17000									0,39	71
18000									0,41	78
19000									0,43	86
20000									0,46	94
22000									0,5	112
24000									0,55	130
26000									0,6	150
28000									0,64	171
30000									0,69	193
32000									0,73	216

Tab 13. Lineaarne rõhukadu ultraLINE KAN-term torudes kütteeve puhul, keskmisel temperatuuril 70 °C (80/60 °C)

Q [W]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1						
200	0,03	4	0,02	2	0,01	1				
400	0,06	8	0,05	4	0,03	2	0,02	1		
600	0,09	12	0,07	7	0,04	3	0,02	1		
800	0,12	33	0,09	16	0,06	4	0,03	1		
1000	0,16	48	0,12	24	0,07	9	0,04	1		
1200	0,19	65	0,14	32	0,09	12	0,05	2	0,03	1
1400	0,22	84	0,16	42	0,1	15	0,05	3	0,03	1
1600	0,25	106	0,18	53	0,12	19	0,06	4	0,04	1
1800	0,28	129	0,21	64	0,13	23	0,07	5	0,04	1
2000	0,31	155	0,23	77	0,15	28	0,08	6	0,05	2
2200	0,34	182	0,25	91	0,16	33	0,09	7	0,05	2
2400	0,37	212	0,28	105	0,18	38	0,09	8	0,06	2
2600			0,3	121	0,19	44	0,1	9	0,06	3
2800			0,32	137	0,21	49	0,11	11	0,06	3
3000			0,35	154	0,22	56	0,12	12	0,07	3
3200			0,37	172	0,24	62	0,12	13	0,07	4
3400			0,39	191	0,25	69	0,13	15	0,08	4
3600			0,42	211	0,27	76	0,14	16	0,08	5
3800					0,28	83	0,15	18	0,09	5
4000					0,3	91	0,16	19	0,09	6
4200					0,31	99	0,16	21	0,1	6
4400					0,33	108	0,17	23	0,1	7
4600					0,34	116	0,18	25	0,11	7
4800					0,36	125	0,19	26	0,11	8
5000					0,37	134	0,19	28	0,11	8
5200					0,39	144	0,2	30	0,12	9
5400					0,4	153	0,21	32	0,12	9
5600					0,42	163	0,22	35	0,13	10
5800					0,43	174	0,23	37	0,13	11
6000					0,45	184	0,23	39	0,14	11
6200					0,46	195	0,24	41	0,14	12
6400					0,48	206	0,25	43	0,15	13
6600							0,26	46	0,15	13
6800							0,26	48	0,16	14
7000							0,27	51	0,16	15
7200							0,28	53	0,17	15
7400							0,29	56	0,17	16
7600							0,3	59	0,17	17
7800							0,3	61	0,18	18
8000							0,31	64	0,18	18
8200							0,32	67	0,19	19
8400							0,33	70	0,19	20
8600							0,33	73	0,2	21
8800							0,34	76	0,2	22
9000							0,35	79	0,21	23
9200							0,36	82	0,21	24
9400							0,37	85	0,22	24
9600							0,37	88	0,22	25
9800							0,38	91	0,23	26
10000							0,39	94	0,23	27
11000							0,43	112	0,25	32
12000							0,47	130	0,28	37
13000							0,51	149	0,3	43
14000							0,54	170	0,32	49
15000							0,58	192	0,34	55
16000							0,62	215	0,37	62
17000									0,39	69
18000									0,41	76
19000									0,44	84
20000									0,46	91
22000									0,51	108
24000									0,55	126
26000									0,6	145
28000									0,64	165
30000									0,69	187
32000									0,74	210

Tab 14. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PEXC ja PERT torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,03	8	0,02	3	0,01	1				
200	0,06	17	0,04	7	0,02	2	0,01	1		
400	0,13	34	0,08	14	0,05	5	0,03	1		
600	0,19	101	0,12	21	0,07	7	0,04	2	0,02	1
800	0,26	164	0,16	58	0,10	17	0,05	3	0,03	1
1000			0,21	84	0,12	25	0,06	3	0,04	1
1200			0,25	114	0,15	33	0,08	7	0,05	1
1400			0,29	148	0,17	43	0,09	9	0,05	2
1600			0,33	186	0,19	54	0,10	12	0,06	4
1800					0,22	66	0,11	14	0,07	4
2000					0,24	79	0,13	17	0,08	5
2200					0,27	93	0,14	20	0,08	6
2400					0,29	108	0,15	23	0,09	7
2600					0,32	124	0,17	27	0,10	8
2800					0,34	141	0,18	30	0,11	9
3000					0,37	158	0,19	34	0,11	10
3200					0,39	177	0,20	38	0,12	12
3400					0,41	196	0,22	42	0,13	13
3600							0,23	47	0,14	14
3800							0,24	51	0,15	15
4000							0,25	56	0,15	17
4200							0,27	61	0,16	18
4400							0,28	66	0,17	20
4600							0,29	71	0,18	21
4800							0,30	76	0,18	23
5000							0,32	82	0,19	25
5200							0,33	88	0,20	26
5400							0,34	94	0,21	28
5600							0,36	100	0,21	30
5800							0,37	106	0,22	32
6000							0,38	112	0,23	34
6200							0,39	119	0,24	36
6400							0,41	126	0,24	38
6600							0,42	133	0,25	40
6800							0,43	140	0,26	42
7000							0,44	147	0,27	44
7200							0,46	154	0,28	46
7400							0,47	162	0,28	49
7600							0,48	170	0,29	51
7800							0,50	177	0,30	53
8000							0,51	185	0,31	56
8200							0,52	194	0,31	58
8400							0,53	202	0,32	61
8600									0,33	63
8800									0,34	66
9000									0,34	68
9200									0,35	71
9400									0,36	74
9600									0,37	76
9800									0,37	79
10000									0,38	82
11000									0,42	97
12000									0,46	113
13000									0,50	130
14000									0,53	148
15000									0,57	167
16000									0,61	187
17000									0,65	208

Tab 15. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PEXC ja PERT torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	6	0,02	2	0,01	1				
200	0,05	11	0,03	5	0,02	2				
400	0,10	23	0,06	9	0,04	3	0,02	1		
600	0,15	60	0,09	14	0,05	5	0,03	1		
800	0,19	97	0,12	34	0,07	6	0,04	2	0,02	1
1000	0,24	142	0,15	50	0,09	15	0,05	2	0,03	1
1200	0,29	193	0,19	68	0,11	20	0,06	3	0,03	1
1400			0,22	88	0,13	26	0,07	6	0,04	1
1600			0,25	110	0,15	32	0,08	7	0,05	1
1800			0,28	134	0,16	39	0,09	9	0,05	3
2000			0,31	161	0,18	47	0,10	10	0,06	3
2200			0,34	189	0,20	55	0,11	12	0,06	4
2400					0,22	64	0,11	14	0,07	4
2600					0,24	73	0,12	16	0,07	5
2800					0,26	83	0,13	18	0,08	5
3000					0,27	94	0,14	20	0,09	6
3200					0,29	104	0,15	23	0,09	7
3400					0,31	116	0,16	25	0,10	8
3600					0,33	128	0,17	28	0,10	8
3800					0,35	140	0,18	30	0,11	9
4000					0,37	153	0,19	33	0,11	10
4200					0,38	167	0,20	36	0,12	11
4400					0,40	181	0,21	39	0,13	12
4600					0,42	195	0,22	42	0,13	13
4800							0,23	45	0,14	14
5000							0,24	48	0,14	15
5200							0,25	52	0,15	16
5400							0,26	55	0,16	17
5600							0,27	59	0,16	18
5800							0,28	63	0,17	19
6000							0,29	66	0,17	20
6200							0,30	70	0,18	21
6400							0,31	74	0,18	22
6600							0,32	78	0,19	24
6800							0,32	82	0,20	25
7000							0,33	87	0,20	26
7200							0,34	91	0,21	27
7400							0,35	95	0,21	29
7600							0,36	100	0,22	30
7800							0,37	104	0,22	31
8000							0,38	109	0,23	33
8200							0,39	114	0,24	34
8400							0,40	119	0,24	36
8600							0,41	124	0,25	37
8800							0,42	129	0,25	39
9000							0,43	134	0,26	40
9200							0,44	139	0,26	42
9400							0,45	144	0,27	43
9600							0,46	150	0,28	45
9800							0,47	155	0,28	47
10000							0,48	161	0,29	48
11000							0,53	190	0,32	57
12000									0,34	66
13000									0,37	76
14000									0,40	87
15000									0,43	98
16000									0,46	110
17000									0,49	122
18000									0,52	135
19000									0,55	148
20000									0,57	162
22000									0,63	192

Tab 16. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PEXC ja PERT torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	5	0,02	2	0,01	1				
200	0,05	10	0,03	4	0,02	1				
400	0,10	20	0,06	8	0,04	3	0,02	1		
600	0,15	58	0,09	12	0,06	4	0,03	1		
800	0,19	93	0,12	33	0,07	6	0,04	2	0,02	1
1000	0,24	136	0,16	48	0,09	14	0,05	2	0,03	1
1200	0,29	185	0,19	65	0,11	19	0,06	4	0,03	1
1400			0,22	84	0,13	25	0,07	5	0,04	1
1600			0,25	106	0,15	31	0,08	7	0,05	2
1800			0,28	129	0,17	38	0,09	8	0,05	3
2000			0,31	155	0,18	45	0,10	10	0,06	3
2200			0,34	182	0,20	53	0,11	11	0,06	3
2400			0,37	212	0,22	61	0,12	13	0,07	4
2600					0,24	70	0,12	15	0,08	5
2800					0,26	80	0,13	17	0,08	5
3000					0,28	90	0,14	19	0,09	6
3200					0,29	101	0,15	22	0,09	7
3400					0,31	112	0,16	24	0,10	7
3600					0,33	123	0,17	27	0,10	8
3800					0,35	135	0,18	29	0,11	9
4000					0,37	148	0,19	32	0,12	10
4200					0,39	161	0,20	35	0,12	10
4400					0,40	174	0,21	37	0,13	11
4600					0,42	188	0,22	40	0,13	12
4800					0,44	203	0,23	44	0,14	13
5000							0,24	47	0,14	14
5200							0,25	50	0,15	15
5400							0,26	53	0,16	16
5600							0,27	57	0,16	17
5800							0,28	60	0,17	18
6000							0,29	64	0,17	19
6200							0,30	68	0,18	20
6400							0,31	72	0,18	22
6600							0,32	75	0,19	23
6800							0,33	79	0,20	24
7000							0,34	84	0,20	25
7200							0,35	88	0,21	26
7400							0,35	92	0,21	28
7600							0,36	96	0,22	29
7800							0,37	101	0,23	30
8000							0,38	105	0,23	32
8200							0,39	110	0,24	33
8400							0,40	115	0,24	34
8600							0,41	120	0,25	36
8800							0,42	125	0,25	37
9000							0,43	130	0,26	39
9200							0,44	135	0,27	40
9400							0,45	140	0,27	42
9600							0,46	145	0,28	43
9800							0,47	150	0,28	45
10000							0,48	156	0,29	47
11000							0,53	184	0,32	55
12000							0,58	214	0,35	64
13000									0,38	74
14000									0,40	84
15000									0,43	95
16000									0,46	106
17000									0,49	118
18000									0,52	131
19000									0,55	144
20000									0,58	157
22000									0,64	186

Tab 17. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PEXC ja PERT torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	4	0,02	2	0,01	1				
200	0,05	9	0,03	4	0,02	1				
400	0,10	17	0,06	7	0,04	2	0,02	1		
600	0,15	55	0,09	20	0,06	4	0,03	1		
800	0,20	90	0,12	32	0,07	9	0,04	1		
1000	0,24	131	0,16	46	0,09	13	0,05	3	0,03	1
1200	0,29	179	0,19	63	0,11	18	0,06	4	0,03	1
1400			0,22	81	0,13	24	0,07	5	0,04	2
1600			0,25	102	0,15	30	0,08	6	0,05	2
1800			0,28	125	0,17	36	0,09	8	0,05	2
2000			0,31	150	0,18	44	0,10	9	0,06	3
2200			0,34	176	0,20	51	0,11	11	0,06	3
2400			0,37	205	0,22	59	0,12	13	0,07	4
2600					0,24	68	0,13	15	0,08	4
2800					0,26	77	0,13	17	0,08	5
3000					0,28	87	0,14	19	0,09	6
3200					0,30	97	0,15	21	0,09	6
3400					0,31	108	0,16	23	0,10	7
3600					0,33	119	0,17	26	0,10	8
3800					0,35	131	0,18	28	0,11	9
4000					0,37	143	0,19	31	0,12	9
4200					0,39	156	0,20	33	0,12	10
4400					0,41	169	0,21	36	0,13	11
4600					0,43	183	0,22	39	0,13	12
4800					0,44	197	0,23	42	0,14	13
5000							0,24	45	0,15	14
5200							0,25	48	0,15	15
5400							0,26	52	0,16	16
5600							0,27	55	0,16	17
5800							0,28	59	0,17	18
6000							0,29	62	0,17	19
6200							0,30	66	0,18	20
6400							0,31	69	0,19	21
6600							0,32	73	0,19	22
6800							0,33	77	0,20	23
7000							0,34	81	0,20	24
7200							0,35	85	0,21	26
7400							0,36	89	0,21	27
7600							0,37	94	0,22	28
7800							0,38	98	0,23	29
8000							0,39	102	0,23	31
8200							0,40	107	0,24	32
8400							0,40	112	0,24	33
8600							0,41	116	0,25	35
8800							0,42	121	0,26	36
9000							0,43	126	0,26	38
9200							0,44	131	0,27	39
9400							0,45	136	0,27	41
9600							0,46	141	0,28	42
9800							0,47	146	0,28	44
10000							0,48	151	0,29	45
11000							0,53	179	0,32	54
12000							0,58	208	0,35	62
13000									0,38	72
14000									0,41	82
15000									0,44	92
16000									0,46	103
17000									0,49	115
18000									0,52	127
19000									0,55	140
20000									0,58	153
22000									0,64	181
24000									0,70	211

Tab 18. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PEXC ja PERT torudes veele temperatuuriga 10 °C

q [l/s]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,20	130	0,13	53	0,08	19	0,04	5	0,02	2
0,02	0,40	471	0,25	166	0,15	49	0,08	11	0,05	3
0,03	0,60	931	0,38	326	0,23	95	0,12	21	0,07	6
0,04	0,80	1521	0,51	529	0,30	154	0,16	34	0,09	10
0,05	0,99	2233	0,64	774	0,38	224	0,20	49	0,12	15
0,06	1,19	3063	0,76	1059	0,45	306	0,24	66	0,14	20
0,07	1,39	4008	0,89	1381	0,53	398	0,28	86	0,17	26
0,10	1,99	7509	1,27	2570	0,75	735	0,39	157	0,24	48
0,13	2,59	11977	1,66	4077	0,98	1160	0,51	247	0,31	74
0,14			1,78	4648	1,05	1320	0,55	280	0,33	84
0,15			1,91	5252	1,13	1489	0,59	316	0,35	95
0,20			2,55	8774	1,51	2472	0,79	521	0,47	156
0,21					1,58	2695	0,83	567	0,50	169
0,22					1,66	2926	0,86	615	0,52	184
0,25					1,88	3673	0,98	769	0,59	229
0,27					2,03	4213	1,06	881	0,64	262
0,30							1,18	1060	0,71	315
0,35							1,38	1393	0,83	413
0,40							1,57	1766	0,95	522
0,45							1,77	2178	1,06	643
0,50							1,96	2630	1,18	774
0,55							2,16	3120	1,30	917
0,60									1,42	1071
0,65									1,54	1235
0,70									1,66	1410
0,75									1,77	1595
0,80									1,89	1791
0,85									2,01	1997

Tab 19. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PEXC ja PERT torudes veele temperatuuriga 60 °C

q [l/s]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,20	107	0,13	37	0,08	7	0,04	2	0,02	1
0,02	0,40	349	0,26	121	0,15	35	0,08	8	0,05	2
0,03	0,61	706	0,39	244	0,23	70	0,12	15	0,07	5
0,04	0,81	1172	0,52	402	0,31	115	0,16	25	0,10	7
0,05	1,01	1741	0,65	595	0,38	170	0,20	36	0,12	11
0,06	1,21	2411	0,78	821	0,46	233	0,24	50	0,14	15
0,07	1,42	3179	0,91	1079	0,54	306	0,28	65	0,17	19
0,10	2,02	6066	1,30	2044	0,77	575	0,40	121	0,24	36
0,13			1,68	3284	1,00	918	0,52	192	0,31	57
0,14			1,81	3757	1,07	1049	0,56	219	0,34	65
0,15			1,94	4260	1,15	1187	0,60	247	0,36	73
0,20			2,59	7216	1,53	1997	0,80	412	0,48	122
0,21					1,61	2182	0,84	450	0,51	133
0,22					1,69	2374	0,88	489	0,53	144
0,25					1,92	2998	1,00	615	0,60	181
0,27					2,07	3451	1,08	707	0,65	207
0,30							1,20	855	0,72	250
0,35							1,40	1130	0,84	330
0,40							1,60	1441	0,96	420
0,45							1,80	1787	1,08	519
0,50							2,00	2167	1,20	629
0,55									1,32	747
0,60									1,44	876
0,65									1,56	1013
0,70									1,68	1160
0,75									1,80	1316
0,80									1,92	1482
0,85									2,05	1657

Tab 20. Lineaarne rõhukadu temperatuuril veele mõeldud alumiiniumkihiga KAN-term PERTAL torudes 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	3	0,01	2	0,01	1										
200	0,04	7	0,03	3	0,02	1										
400	0,08	14	0,06	7	0,03	2	0,02	1								
600	0,12	21	0,09	10	0,05	3	0,03	1								
800	0,16	58	0,11	25	0,06	4	0,04	2	0,02	1						
1000	0,21	84	0,14	36	0,08	9	0,05	2	0,03	1						
1200	0,25	114	0,17	49	0,10	13	0,06	3	0,04	1						
1400	0,29	148	0,20	63	0,11	16	0,07	6	0,04	1						
1600	0,33	186	0,23	79	0,13	20	0,08	7	0,05	2						
1800			0,26	96	0,14	25	0,09	9	0,05	3	0,03	1				
2000			0,29	115	0,16	30	0,10	10	0,06	3	0,04	1				
2200			0,31	136	0,18	35	0,11	12	0,07	4	0,04	1				
2400			0,34	157	0,19	41	0,12	14	0,07	4	0,05	1				
2600			0,37	181	0,21	47	0,13	16	0,08	5	0,05	2	0,03	1		
2800			0,40	205	0,22	53	0,14	19	0,09	5	0,05	2	0,03	1		
3000					0,24	59	0,15	21	0,09	6	0,06	2	0,03	1		
3200					0,26	66	0,16	23	0,10	7	0,06	2	0,04	1		
3400					0,27	74	0,17	26	0,10	8	0,06	2	0,04	1		
3600					0,29	81	0,19	28	0,11	8	0,07	3	0,04	1		
3800					0,31	89	0,20	31	0,12	9	0,07	3	0,04	1		
4000					0,32	97	0,21	34	0,12	10	0,08	3	0,05	1		
4200					0,34	106	0,22	37	0,13	11	0,08	4	0,05	1		
4400					0,35	115	0,23	40	0,13	12	0,08	4	0,05	1		
4600					0,37	124	0,24	43	0,14	13	0,09	4	0,05	1		
4800					0,39	133	0,25	47	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
5000					0,40	143	0,26	50	0,15	14	0,09	5	0,06	2		
5200					0,42	153	0,27	53	0,16	15	0,10	5	0,06	2		
5400					0,43	164	0,28	57	0,16	17	0,10	5	0,06	2	0,04	1
5600					0,45	174	0,29	61	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
5800					0,47	185	0,30	64	0,18	19	0,11	6	0,07	2	0,04	1
6000					0,48	196	0,31	68	0,18	20	0,11	6	0,07	2	0,04	1
6200					0,50	208	0,32	72	0,19	21	0,12	7	0,07	2	0,04	1
6400							0,33	76	0,19	22	0,12	7	0,07	2	0,05	1
6600							0,34	81	0,20	23	0,12	8	0,08	2	0,05	1
6800							0,35	85	0,21	25	0,13	8	0,08	3	0,05	1
7000							0,36	89	0,21	26	0,13	8	0,08	3	0,05	1
7200							0,37	94	0,22	27	0,14	9	0,08	3	0,05	1
7400							0,38	98	0,23	28	0,14	9	0,09	3	0,05	1
7600							0,39	103	0,23	30	0,14	10	0,09	3	0,05	1
7800							0,40	108	0,24	31	0,15	10	0,09	3	0,06	1
8000							0,41	113	0,24	32	0,15	11	0,09	3	0,06	1
8200							0,42	117	0,25	34	0,15	11	0,10	4	0,06	1
8400							0,43	123	0,26	35	0,16	11	0,10	4	0,06	1
8600							0,44	128	0,26	37	0,16	12	0,10	4	0,06	1
8800							0,45	133	0,27	38	0,17	12	0,10	4	0,06	1
9000							0,46	138	0,27	40	0,17	13	0,10	4	0,06	1
9200							0,47	144	0,28	41	0,17	13	0,11	4	0,06	1
9400							0,48	149	0,29	43	0,18	14	0,11	4	0,07	1
9600							0,49	155	0,29	45	0,18	14	0,11	5	0,07	1
9800							0,50	160	0,30	46	0,19	15	0,11	5	0,07	1
10000							0,51	166	0,30	48	0,19	15	0,12	5	0,07	2
11000							0,57	196	0,33	56	0,21	18	0,13	6	0,08	2
12000									0,37	66	0,23	21	0,14	7	0,08	2
13000									0,40	76	0,25	24	0,15	8	0,09	2
14000									0,43	86	0,26	28	0,16	9	0,10	3
15000									0,46	97	0,28	31	0,17	10	0,11	3
16000									0,49	109	0,30	35	0,19	11	0,11	3
17000									0,52	121	0,32	39	0,20	12	0,12	4
18000									0,55	134	0,34	43	0,21	14	0,13	4
19000									0,58	147	0,36	47	0,22	15	0,13	5
20000									0,61	161	0,38	52	0,23	16	0,14	5
22000									0,67	190	0,42	61	0,26	19	0,16	6
24000											0,45	71	0,28	23	0,17	7
26000											0,49	82	0,30	26	0,18	8
28000											0,53	93	0,33	30	0,20	9

Tab 20. Lineaarne rõhukadu temperatuuril veele mõeldud alumiiniumkihiga KAN-term PERTAL torudes 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000											0,57	106	0,35	33	0,21	10
32000											0,60	118	0,37	38	0,23	11
34000											0,64	132	0,40	42	0,24	13
36000											0,68	146	0,42	46	0,25	14
38000											0,72	160	0,44	51	0,27	15
40000											0,76	176	0,47	56	0,28	17
42000											0,79	191	0,49	61	0,30	18
44000											0,83	208	0,51	66	0,31	20
46000													0,54	71	0,32	21
48000													0,56	77	0,34	23
50000													0,58	82	0,35	25
60000													0,70	114	0,42	34
70000													0,82	150	0,49	45
80000													0,93	190	0,56	57
90000													1,05	235	0,63	71
100000															0,71	85
120000															0,85	118
140000															0,99	155
160000															1,13	197
180000															1,27	244

Tab 21. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril 50% etüleenlühikoolile mõeldud KAN-therm ultraLINE torudes 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1												
200	0,03	5	0,02	2	0,01	1										
400	0,06	9	0,04	4	0,02	1	0,02	1								
600	0,09	14	0,06	7	0,04	2	0,02	1								
800	0,12	34	0,09	9	0,05	3	0,03	1								
1000	0,15	50	0,11	21	0,06	4	0,04	1	0,02	1						
1200	0,19	68	0,13	29	0,07	8	0,05	2	0,03	1						
1400	0,22	88	0,15	37	0,08	10	0,05	2	0,03	1						
1600	0,25	110	0,17	47	0,10	12	0,06	4	0,04	1						
1800	0,28	134	0,19	57	0,11	15	0,07	5	0,04	1						
2000	0,31	161	0,21	68	0,12	18	0,08	6	0,05	2						
2200	0,34	189	0,24	80	0,13	21	0,09	7	0,05	2						
2400			0,26	93	0,15	24	0,09	8	0,05	2	0,03	1				
2600			0,28	107	0,16	28	0,10	10	0,06	3	0,04	1				
2800			0,30	121	0,17	31	0,11	11	0,06	3	0,04	1				
3000			0,32	136	0,18	35	0,12	12	0,07	4	0,04	1				
3200			0,34	152	0,19	39	0,12	14	0,07	4	0,05	1				
3400			0,37	169	0,21	44	0,13	15	0,08	4	0,05	1				
3600			0,39	187	0,22	48	0,14	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1		
3800			0,41	205	0,23	53	0,15	18	0,09	5	0,05	2	0,03	1		
4000					0,24	58	0,15	20	0,09	6	0,06	2	0,04	1		
4200					0,25	63	0,16	22	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
4400					0,27	68	0,17	24	0,10	7	0,06	2	0,04	1		
4600					0,28	73	0,18	26	0,11	7	0,07	2	0,04	1		
4800					0,29	79	0,19	27	0,11	8	0,07	3	0,04	1		
5000					0,30	84	0,19	29	0,11	9	0,07	3	0,04	1		
5200					0,31	90	0,20	32	0,12	9	0,07	3	0,05	1		
5400					0,33	96	0,21	34	0,12	10	0,08	3	0,05	1		
5600					0,34	103	0,22	36	0,13	10	0,08	3	0,05	1		
5800					0,35	109	0,22	38	0,13	11	0,08	4	0,05	1		
6000					0,36	116	0,23	40	0,14	12	0,09	4	0,05	1		
6200					0,37	123	0,24	43	0,14	12	0,09	4	0,05	1		
6400					0,39	129	0,25	45	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
6600					0,40	137	0,26	48	0,15	14	0,09	4	0,06	1		
6800					0,41	144	0,26	50	0,16	14	0,10	5	0,06	2		
7000					0,42	151	0,27	53	0,16	15	0,10	5	0,06	2		
7200					0,44	159	0,28	55	0,16	16	0,10	5	0,06	2	0,04	1
7400					0,45	167	0,29	58	0,17	17	0,11	5	0,06	2	0,04	1
7600					0,46	174	0,29	61	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
7800					0,47	182	0,30	63	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8000					0,48	191	0,31	66	0,18	19	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8200					0,50	199	0,32	69	0,19	20	0,12	6	0,07	2	0,04	1
8400					0,51	208	0,32	72	0,19	21	0,12	7	0,07	2	0,04	1
8600							0,33	75	0,20	22	0,12	7	0,08	2	0,05	1
8800							0,34	78	0,20	23	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9000							0,35	81	0,21	23	0,13	8	0,08	2	0,05	1
9200							0,36	84	0,21	24	0,13	8	0,08	3	0,05	1
9400							0,36	88	0,22	25	0,13	8	0,08	3	0,05	1
9600							0,37	91	0,22	26	0,14	9	0,08	3	0,05	1
9800							0,38	94	0,22	27	0,14	9	0,09	3	0,05	1
10000							0,39	98	0,23	28	0,14	9	0,09	3	0,05	1
11000							0,43	115	0,25	33	0,16	11	0,10	3	0,06	1
12000							0,46	134	0,27	39	0,17	13	0,11	4	0,06	1
13000							0,50	154	0,30	44	0,18	14	0,11	5	0,07	1
14000							0,54	176	0,32	51	0,20	16	0,12	5	0,07	2
15000							0,58	198	0,34	57	0,21	18	0,13	6	0,08	2
16000							0,62	222	0,37	64	0,23	21	0,14	7	0,08	2
17000									0,39	71	0,24	23	0,15	7	0,09	2
18000									0,41	78	0,26	25	0,16	8	0,10	2
19000									0,43	86	0,27	28	0,17	9	0,10	3
20000									0,46	94	0,28	30	0,18	10	0,11	3
22000									0,50	112	0,31	36	0,19	11	0,12	3
24000									0,55	130	0,34	42	0,21	13	0,13	4
26000									0,60	150	0,37	48	0,23	15	0,14	5
28000									0,64	171	0,40	55	0,25	17	0,15	5

Tab 21. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril 50% etüleenglükoolile mõeldud KAN-therm ultraLINE torudes 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000									0,69	193	0,43	62	0,26	20	0,16	6
40000											0,57	103	0,35	33	0,21	10
50000											0,71	153	0,44	48	0,27	15
60000											0,85	211	0,53	67	0,32	20
70000													0,61	88	0,37	26
80000													0,70	111	0,42	33
90000													0,79	137	0,48	41
100000													0,88	165	0,53	50
120000													1,05	229	0,64	69
140000															0,74	91
160000															0,85	115
180000															0,96	142
200000															1,06	172
220000															1,17	204

Tab 22. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril 50% etüleenlühkoolile mõeldud KAN-therm ultraLINE torudes 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1												
200	0,03	4	0,02	2	0,01	1										
400	0,06	8	0,04	4	0,02	1	0,02	1								
600	0,09	12	0,06	6	0,04	2	0,02	1								
800	0,12	33	0,09	14	0,05	2	0,03	1								
1000	0,16	48	0,11	20	0,06	5	0,04	1								
1200	0,19	65	0,13	28	0,07	7	0,05	2	0,03	1						
1400	0,22	84	0,15	36	0,08	9	0,05	3	0,03	1						
1600	0,25	106	0,17	45	0,10	12	0,06	4	0,04	1						
1800	0,28	129	0,19	55	0,11	14	0,07	5	0,04	1						
2000	0,31	155	0,22	66	0,12	17	0,08	6	0,05	2						
2200	0,34	182	0,24	77	0,13	20	0,09	7	0,05	2	0,03	1				
2400	0,37	212	0,26	90	0,15	23	0,09	8	0,06	2	0,03	1				
2600			0,28	103	0,16	27	0,10	9	0,06	3	0,04	1				
2800			0,30	117	0,17	30	0,11	11	0,06	3	0,04	1				
3000			0,32	131	0,18	34	0,12	12	0,07	3	0,04	1				
3200			0,35	147	0,19	38	0,12	13	0,07	4	0,05	1				
3400			0,37	163	0,21	42	0,13	15	0,08	4	0,05	1				
3600			0,39	180	0,22	46	0,14	16	0,08	5	0,05	2				
3800			0,41	198	0,23	51	0,15	18	0,09	5	0,05	2	0,03	1		
4000					0,24	55	0,16	19	0,09	6	0,06	2	0,04	1		
4200					0,25	60	0,16	21	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
4400					0,27	65	0,17	23	0,10	7	0,06	2	0,04	1		
4600					0,28	71	0,18	25	0,11	7	0,07	2	0,04	1		
4800					0,29	76	0,19	26	0,11	8	0,07	3	0,04	1		
5000					0,30	81	0,19	28	0,11	8	0,07	3	0,04	1		
5200					0,32	87	0,20	30	0,12	9	0,07	3	0,05	1		
5400					0,33	93	0,21	32	0,12	9	0,08	3	0,05	1		
5600					0,34	99	0,22	35	0,13	10	0,08	3	0,05	1		
5800					0,35	105	0,23	37	0,13	11	0,08	3	0,05	1		
6000					0,36	112	0,23	39	0,14	11	0,09	4	0,05	1		
6200					0,38	118	0,24	41	0,14	12	0,09	4	0,05	1		
6400					0,39	125	0,25	43	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
6600					0,40	132	0,26	46	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
6800					0,41	139	0,26	48	0,16	14	0,10	5	0,06	1		
7000					0,42	146	0,27	51	0,16	15	0,10	5	0,06	2		
7200					0,44	153	0,28	53	0,17	15	0,10	5	0,06	2		
7400					0,45	161	0,29	56	0,17	16	0,11	5	0,07	2	0,04	1
7600					0,46	169	0,30	59	0,17	17	0,11	5	0,07	2	0,04	1
7800					0,47	176	0,30	61	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8000					0,49	184	0,31	64	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8200					0,50	193	0,32	67	0,19	19	0,12	6	0,07	2	0,04	1
8400					0,51	201	0,33	70	0,19	20	0,12	7	0,07	2	0,04	1
8600							0,33	73	0,20	21	0,12	7	0,08	2	0,05	1
8800							0,34	76	0,20	22	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9000							0,35	79	0,21	23	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9200							0,36	82	0,21	24	0,13	8	0,08	2	0,05	1
9400							0,37	85	0,22	24	0,13	8	0,08	3	0,05	1
9600							0,37	88	0,22	25	0,14	8	0,08	3	0,05	1
9800							0,38	91	0,23	26	0,14	9	0,09	3	0,05	1
10000							0,39	94	0,23	27	0,14	9	0,09	3	0,05	1
11000							0,43	112	0,25	32	0,16	10	0,10	3	0,06	1
12000							0,47	130	0,28	37	0,17	12	0,11	4	0,06	1
13000							0,51	149	0,30	43	0,19	14	0,11	4	0,07	1
14000							0,54	170	0,32	49	0,20	16	0,12	5	0,07	2
15000							0,58	192	0,34	55	0,21	18	0,13	6	0,08	2
16000							0,62	215	0,37	62	0,23	20	0,14	6	0,09	2
17000									0,39	69	0,24	22	0,15	7	0,09	2
18000									0,41	76	0,26	24	0,16	8	0,10	2
19000									0,44	84	0,27	27	0,17	9	0,10	3
20000									0,46	91	0,29	29	0,18	9	0,11	3
22000									0,51	108	0,31	35	0,19	11	0,12	3
24000									0,55	126	0,34	41	0,21	13	0,13	4
26000									0,60	145	0,37	47	0,23	15	0,14	4
28000									0,64	165	0,40	53	0,25	17	0,15	5

Tab 22. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril 50% etüleenlökoolile mõeldud KAN-therm ultraLINE torudes 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
29000									0,67	176	0,41	57	0,26	18	0,15	5
30000									0,69	187	0,43	60	0,26	19	0,16	6
32000									0,74	210	0,46	67	0,28	21	0,17	6
34000											0,49	75	0,30	24	0,18	7
36000											0,51	83	0,32	26	0,19	8
38000											0,54	91	0,33	29	0,20	9
40000											0,57	100	0,35	32	0,21	10
42000											0,60	109	0,37	34	0,22	10
44000											0,63	118	0,39	37	0,23	11
46000											0,66	128	0,41	40	0,25	12
48000											0,69	138	0,42	44	0,26	13
50000											0,71	148	0,44	47	0,27	14
60000											0,86	205	0,53	65	0,32	20
70000													0,62	85	0,37	26
80000													0,70	108	0,43	33
90000													0,79	133	0,48	40
100000													0,88	161	0,53	48
120000													1,06	223	0,64	67
140000															0,75	88
160000															0,85	112
180000															0,96	138
200000															1,07	167
220000															1,17	198
240000															1,28	232

Tab 23. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril 50% etüleenlökoolile mõeldud KAN-therm ultraLINE torudes 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1												
200	0,03	4	0,02	2	0,01	1										
400	0,06	7	0,04	3	0,02	1										
600	0,09	20	0,07	5	0,04	2	0,02	1								
800	0,12	32	0,09	13	0,05	2	0,03	1								
1000	0,16	46	0,11	20	0,06	5	0,04	1								
1200	0,19	63	0,13	27	0,07	7	0,05	2								
1400	0,22	81	0,15	35	0,09	9	0,05	3	0,03	1						
1600	0,25	102	0,17	43	0,10	11	0,06	4	0,04	1						
1800	0,28	125	0,20	53	0,11	14	0,07	5	0,04	1						
2000	0,31	150	0,22	63	0,12	16	0,08	6	0,05	2	0,03	1				
2200	0,34	176	0,24	75	0,13	19	0,09	7	0,05	2	0,03	1				
2400	0,37	205	0,26	87	0,15	22	0,09	8	0,06	2	0,03	1				
2600			0,28	99	0,16	26	0,10	9	0,06	3	0,04	1				
2800			0,30	113	0,17	29	0,11	10	0,06	3	0,04	1				
3000			0,33	127	0,18	33	0,12	11	0,07	3	0,04	1				
3200			0,35	142	0,20	37	0,12	13	0,07	4	0,05	1				
3400			0,37	158	0,21	41	0,13	14	0,08	4	0,05	1				
3600			0,39	174	0,22	45	0,14	16	0,08	5	0,05	1				
3800			0,41	192	0,23	49	0,15	17	0,09	5	0,05	2	0,03	1		
4000					0,24	54	0,16	19	0,09	5	0,06	2	0,04	1		
4200					0,26	58	0,16	20	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
4400					0,27	63	0,17	22	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
4600					0,28	68	0,18	24	0,11	7	0,07	2	0,04	1		
4800					0,29	74	0,19	26	0,11	7	0,07	2	0,04	1		
5000					0,30	79	0,20	27	0,12	8	0,07	3	0,04	1		
5200					0,32	85	0,20	29	0,12	9	0,07	3	0,05	1		
5400					0,33	90	0,21	31	0,12	9	0,08	3	0,05	1		
5600					0,34	96	0,22	33	0,13	10	0,08	3	0,05	1		
5800					0,35	102	0,23	36	0,13	10	0,08	3	0,05	1		
6000					0,37	108	0,23	38	0,14	11	0,09	4	0,05	1		
6200					0,38	115	0,24	40	0,14	12	0,09	4	0,05	1		
6400					0,39	121	0,25	42	0,15	12	0,09	4	0,06	1		
6600					0,40	128	0,26	44	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
6800					0,41	135	0,27	47	0,16	14	0,10	4	0,06	1		
7000					0,43	142	0,27	49	0,16	14	0,10	5	0,06	1		
7200					0,44	149	0,28	52	0,17	15	0,10	5	0,06	2		
7400					0,45	156	0,29	54	0,17	16	0,11	5	0,07	2		
7600					0,46	164	0,30	57	0,18	16	0,11	5	0,07	2	0,04	1
7800					0,48	171	0,30	59	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8000					0,49	179	0,31	62	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8200					0,50	187	0,32	65	0,19	19	0,12	6	0,07	2	0,04	1
8400					0,51	195	0,33	68	0,19	20	0,12	6	0,07	2	0,04	1
8600					0,52	203	0,34	70	0,20	20	0,12	7	0,08	2	0,05	1
8800							0,34	73	0,20	21	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9000							0,35	76	0,21	22	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9200							0,36	79	0,21	23	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9400							0,37	82	0,22	24	0,13	8	0,08	2	0,05	1
9600							0,37	85	0,22	25	0,14	8	0,08	3	0,05	1
9800							0,38	89	0,23	25	0,14	8	0,09	3	0,05	1
10000							0,39	92	0,23	26	0,14	9	0,09	3	0,05	1
11000							0,43	108	0,25	31	0,16	10	0,10	3	0,06	1
12000							0,47	126	0,28	36	0,17	12	0,11	4	0,06	1
13000							0,51	145	0,30	42	0,19	13	0,12	4	0,07	1
14000							0,55	166	0,32	48	0,20	15	0,12	5	0,07	1
15000							0,59	187	0,35	54	0,22	17	0,13	6	0,08	2
16000							0,62	209	0,37	60	0,23	19	0,14	6	0,09	2
17000									0,39	67	0,24	22	0,15	7	0,09	2
18000									0,42	74	0,26	24	0,16	8	0,10	2
19000									0,44	81	0,27	26	0,17	8	0,10	3
20000									0,46	89	0,29	29	0,18	9	0,11	3
22000									0,51	105	0,32	34	0,19	11	0,12	3
24000									0,55	123	0,34	39	0,21	13	0,13	4
26000									0,60	141	0,37	45	0,23	14	0,14	4
28000									0,65	161	0,40	52	0,25	16	0,15	5

Tab 23. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril 50% etüleenglükoolile mõeldud KAN-therm ultraLINE torudes 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000									0,69	182	0,43	58	0,27	19	0,16	6
32000									0,74	204	0,46	65	0,28	21	0,17	6
34000											0,49	73	0,30	23	0,18	7
36000											0,52	81	0,32	26	0,19	8
38000											0,54	89	0,34	28	0,20	8
40000											0,57	97	0,35	31	0,21	9
42000											0,60	106	0,37	34	0,22	10
44000											0,63	115	0,39	36	0,24	11
46000											0,66	125	0,41	39	0,25	12
48000											0,69	134	0,42	42	0,26	13
50000											0,72	145	0,44	46	0,27	14
60000											0,86	200	0,53	63	0,32	19
70000													0,62	83	0,37	25
80000													0,71	105	0,43	32
90000													0,80	130	0,48	39
100000													0,89	157	0,54	47
120000													1,06	218	0,64	65
140000															0,75	86
160000															0,86	109
180000															0,96	135
200000															1,07	164
220000															1,18	194
240000															1,29	227

Tab 24. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril 50% etüleenlühikoolile mõeldud alumiiniumkihiga KAN-therm torudes 10 °C

q [l/s]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,13	53	0,09	26	0,05	8	0,03	3	0,02	1						
0,02	0,25	165	0,18	71	0,10	19	0,06	7	0,04	2	0,02	1				
0,03	0,38	324	0,27	138	0,15	36	0,10	13	0,06	4	0,04	1				
0,04	0,51	526	0,35	223	0,20	58	0,13	21	0,08	6	0,05	2	0,03	1		
0,05	0,64	769	0,44	326	0,25	84	0,16	30	0,09	9	0,06	3	0,04	1		
0,06	0,76	1051	0,53	444	0,30	115	0,19	40	0,11	12	0,07	4	0,04	1		
0,07	0,89	1370	0,62	578	0,35	149	0,22	52	0,13	15	0,08	5	0,05	2	0,03	1
0,10	1,27	2542	0,88	1067	0,50	273	0,32	95	0,19	28	0,12	9	0,07	3	0,04	1
0,13	1,66	4024	1,15	1684	0,65	429	0,41	149	0,24	43	0,15	14	0,09	5	0,06	1
0,14	1,78	4585	1,24	1916	0,70	487	0,45	169	0,26	49	0,16	16	0,10	5	0,06	2
0,15	1,91	5178	1,33	2162	0,75	549	0,48	191	0,28	55	0,18	18	0,11	6	0,07	2
0,20	2,55	8624	1,77	3587	0,99	906	0,64	313	0,38	90	0,23	29	0,14	9	0,09	3
0,21			1,86	3910	1,04	987	0,67	341	0,40	98	0,25	32	0,15	10	0,09	3
0,22			1,95	4245	1,09	1070	0,70	370	0,41	107	0,26	35	0,16	11	0,10	3
0,25			2,21	5327	1,24	1339	0,80	462	0,47	133	0,29	43	0,18	14	0,11	4
0,27					1,34	1534	0,86	528	0,51	152	0,32	49	0,19	16	0,12	5
0,30					1,49	1847	0,95	635	0,57	182	0,35	59	0,22	19	0,13	6
0,35					1,74	2426	1,11	833	0,66	238	0,41	77	0,25	25	0,15	7
0,40					1,99	3076	1,27	1054	0,75	301	0,47	97	0,29	31	0,17	9
0,45					2,24	3795	1,43	1298	0,85	370	0,53	119	0,32	38	0,20	12
0,50							1,59	1564	0,94	445	0,58	143	0,36	45	0,22	14
0,55							1,75	1853	1,04	527	0,64	169	0,40	54	0,24	16
0,60							1,91	2164	1,13	614	0,70	197	0,43	62	0,26	19
0,65							2,07	2496	1,22	707	0,76	226	0,47	72	0,28	22
0,70									1,32	807	0,82	258	0,51	82	0,31	25
0,75									1,41	912	0,88	291	0,54	92	0,33	28
0,80									1,51	1023	0,94	326	0,58	103	0,35	31
0,85									1,60	1139	0,99	363	0,61	115	0,37	35
0,90									1,70	1262	1,05	402	0,65	127	0,39	38
0,95									1,79	1389	1,11	442	0,69	139	0,41	42
1,00									1,88	1523	1,17	484	0,72	153	0,44	46
1,10									2,07	1807	1,29	574	0,79	181	0,48	54
1,20											1,40	670	0,87	211	0,52	63
1,30											1,52	772	0,94	243	0,57	73
1,40											1,64	882	1,01	277	0,61	83
1,50											1,75	998	1,08	313	0,65	94
1,60											1,87	1120	1,15	351	0,70	105
1,70											1,99	1249	1,23	391	0,74	117
1,80													1,30	433	0,79	130
1,90													1,37	477	0,83	143
2,00													1,44	523	0,87	156
2,10													1,52	571	0,92	171
2,20													1,59	620	0,96	185
2,30													1,66	672	1,00	201
2,40													1,73	725	1,05	216
2,50													1,80	780	1,09	233
2,60													1,88	838	1,14	250
2,70													1,95	896	1,18	267
2,80													2,02	957	1,22	285
2,90															1,27	304
3,00															1,31	323
3,20															1,40	362
3,40															1,48	404
3,60															1,57	447
3,80															1,66	493
4,00															1,75	541
4,20															1,83	591
4,40															1,92	642
4,60															2,01	696

Tab 25. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril 50% etüleenlükoolile mõeldud alumiiniumkihiga KAN-therm torudes 60 °C

q [l/s]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,13	19	0,09	9	0,05	3	0,03	1								
0,02	0,26	121	0,18	51	0,10	13	0,06	5	0,04	1						
0,03	0,39	244	0,27	102	0,15	26	0,10	9	0,06	3	0,04	1				
0,04	0,52	402	0,36	168	0,20	43	0,13	15	0,08	4	0,05	1				
0,05	0,65	595	0,45	249	0,25	63	0,16	22	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
0,06	0,78	821	0,54	342	0,30	87	0,19	30	0,11	9	0,07	3	0,04	1		
0,07	0,91	1079	0,63	449	0,35	113	0,23	39	0,13	11	0,08	4	0,05	1		
0,10	1,30	2044	0,90	846	0,51	212	0,32	73	0,19	21	0,12	7	0,07	2	0,04	1
0,13	1,68	3284	1,17	1353	0,66	337	0,42	116	0,25	33	0,15	11	0,10	3	0,06	1
0,14	1,81	3757	1,26	1546	0,71	385	0,45	132	0,27	38	0,17	12	0,10	4	0,06	1
0,15	1,94	4260	1,35	1751	0,76	435	0,49	149	0,29	43	0,18	14	0,11	4	0,07	1
0,20	2,59	7216	1,80	2951	1,01	728	0,65	248	0,38	71	0,24	23	0,15	7	0,09	2
0,21			1,89	3225	1,06	795	0,68	271	0,40	77	0,25	25	0,15	8	0,09	2
0,22			1,98	3511	1,11	865	0,71	294	0,42	83	0,26	27	0,16	8	0,10	3
0,25			2,25	4438	1,26	1089	0,81	370	0,48	105	0,30	33	0,18	11	0,11	3
0,27					1,37	1252	0,87	424	0,52	120	0,32	38	0,20	12	0,12	4
0,30					1,52	1516	0,97	513	0,57	145	0,36	46	0,22	15	0,13	4
0,35					1,77	2008	1,13	677	0,67	191	0,42	61	0,26	19	0,16	6
0,40					2,02	2563	1,30	863	0,77	242	0,48	77	0,29	24	0,18	7
0,45							1,46	1069	0,86	299	0,54	95	0,33	30	0,20	9
0,50							1,62	1295	0,96	362	0,59	114	0,37	36	0,22	11
0,55							1,78	1541	1,05	430	0,65	136	0,40	43	0,24	13
0,60							1,94	1808	1,15	503	0,71	159	0,44	50	0,27	15
0,65							2,10	2094	1,25	582	0,77	183	0,48	57	0,29	17
0,70									1,34	666	0,83	209	0,51	65	0,31	20
0,75									1,44	755	0,89	237	0,55	74	0,33	22
0,80									1,53	849	0,95	266	0,59	83	0,36	25
0,85									1,63	949	1,01	297	0,62	93	0,38	28
0,90									1,72	1053	1,07	330	0,66	103	0,40	31
0,95									1,82	1163	1,13	364	0,70	113	0,42	34
1,00									1,92	1278	1,19	399	0,73	124	0,44	37
1,10											1,31	475	0,81	147	0,49	44
1,20											1,43	557	0,88	173	0,53	51
1,30											1,55	645	0,95	200	0,58	59
1,40											1,66	739	1,03	228	0,62	68
1,50											1,78	838	1,10	259	0,67	77
1,60											1,90	944	1,17	291	0,71	86
1,70											2,02	1056	1,25	325	0,76	96
1,80													1,32	361	0,80	107
1,90													1,39	398	0,84	118
2,00													1,47	438	0,89	129
2,10													1,54	479	0,93	141
2,20													1,62	521	0,98	153
2,30													1,69	566	1,02	166
2,40													1,76	612	1,07	180
2,50													1,84	659	1,11	194
2,60													1,91	709	1,15	208
2,70													1,98	760	1,20	223
2,80													2,06	813	1,24	238
2,90															1,29	254
3,00															1,33	270
3,20															1,42	304
3,40															1,51	340
3,60															1,60	378
3,80															1,69	417
4,00															1,78	458
4,20															1,87	502
4,40															1,95	547
4,60															2,04	594

Tab 26. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN16 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,01	1																
200	0,02	2	0,01	1														
400	0,04	3	0,03	1														
600	0,06	5	0,04	2	0,02	1												
800	0,08	6	0,05	3	0,03	1												
1000	0,10	15	0,06	3	0,04	1												
1200	0,12	21	0,08	7	0,05	1	0,03	1										
1400	0,14	27	0,09	9	0,05	2	0,03	1										
1600	0,16	34	0,10	12	0,06	4	0,04	1										
1800	0,18	41	0,11	14	0,07	4	0,04	2										
2000	0,20	49	0,13	17	0,08	5	0,05	2										
2200	0,22	58	0,14	20	0,08	6	0,05	2	0,03	1								
2400	0,24	67	0,15	23	0,09	7	0,06	3	0,04	1								
2600	0,26	76	0,17	27	0,10	8	0,06	3	0,04	1								
2800	0,28	87	0,18	30	0,11	9	0,07	3	0,04	1								
3000	0,30	98	0,19	34	0,11	10	0,07	4	0,05	1								
3200	0,32	109	0,20	38	0,12	12	0,08	4	0,05	1								
3400	0,34	121	0,22	42	0,13	13	0,08	4	0,05	2	0,03	1						
3600	0,36	134	0,23	47	0,14	14	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
3800	0,38	147	0,24	51	0,15	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
4000	0,40	160	0,25	56	0,15	17	0,10	6	0,06	2	0,04	1						
4200	0,42	174	0,27	61	0,16	18	0,10	6	0,07	2	0,04	1						
4400	0,44	189	0,28	66	0,17	20	0,11	7	0,07	2	0,04	1						
4600	0,46	204	0,29	71	0,18	21	0,11	8	0,07	3	0,05	1						
4800			0,30	76	0,18	23	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
5000			0,32	82	0,19	25	0,12	9	0,08	3	0,05	1						
5200			0,33	88	0,20	26	0,13	9	0,08	3	0,05	1						
5400			0,34	94	0,21	28	0,13	10	0,08	3	0,05	1	0,04	1				
5600			0,36	100	0,21	30	0,14	11	0,09	4	0,05	1	0,04	1				
5800			0,37	106	0,22	32	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
6000			0,38	112	0,23	34	0,15	12	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
6200			0,39	119	0,24	36	0,15	13	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
6400			0,41	126	0,24	38	0,16	13	0,10	5	0,06	2	0,04	1				
6600			0,42	133	0,25	40	0,16	14	0,10	5	0,06	2	0,05	1				
6800			0,43	140	0,26	42	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
7000			0,44	147	0,27	44	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
7200			0,46	154	0,28	46	0,18	16	0,11	6	0,07	2	0,05	1				
7400			0,47	162	0,28	49	0,18	17	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
7600			0,48	170	0,29	51	0,19	18	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
7800			0,50	177	0,30	53	0,19	19	0,12	7	0,08	2	0,05	1				
8000			0,51	185	0,31	56	0,20	19	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
8200			0,52	194	0,31	58	0,20	20	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
8400			0,53	202	0,32	61	0,21	21	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
8600					0,33	63	0,21	22	0,13	8	0,08	3	0,06	1				
8800					0,34	66	0,22	23	0,14	8	0,09	3	0,06	1				
9000					0,34	68	0,22	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1		
9200					0,35	71	0,22	25	0,14	9	0,09	3	0,06	1	0,04	1		
9400					0,36	74	0,23	26	0,15	9	0,09	3	0,07	1	0,05	1		
9600					0,37	76	0,23	27	0,15	9	0,09	3	0,07	1	0,05	1		
9800					0,37	79	0,24	28	0,15	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
10000					0,38	82	0,24	29	0,16	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
11000					0,42	97	0,27	34	0,17	12	0,11	4	0,08	2	0,05	1		
12000					0,46	113	0,29	39	0,19	14	0,12	5	0,08	2	0,06	1		
13000					0,50	130	0,32	45	0,20	16	0,13	5	0,09	2	0,06	1		
14000					0,53	148	0,34	51	0,22	18	0,14	6	0,10	3	0,07	1		
15000					0,57	167	0,37	58	0,24	20	0,15	7	0,10	3	0,07	1		
16000					0,61	187	0,39	65	0,25	23	0,16	7	0,11	3	0,08	1	0,05	1
17000					0,65	208	0,42	72	0,27	25	0,17	8	0,12	4	0,08	2	0,05	1
18000							0,44	80	0,28	28	0,18	9	0,13	4	0,09	2	0,06	1
19000							0,46	87	0,30	30	0,19	10	0,13	4	0,09	2	0,06	1
20000							0,49	96	0,31	33	0,20	11	0,14	5	0,10	2	0,06	1
22000							0,54	113	0,35	39	0,22	13	0,15	6	0,11	2	0,07	1
24000							0,59	132	0,38	46	0,24	15	0,17	7	0,12	3	0,08	1
26000							0,64	152	0,41	53	0,25	17	0,18	8	0,12	3	0,08	1
28000							0,68	173	0,44	60	0,27	20	0,19	9	0,13	4	0,09	1

Tab 26. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN16 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000							0,73	195	0,47	68	0,29	22	0,21	10	0,14	4	0,10	2
32000							0,78	219	0,50	76	0,31	25	0,22	11	0,15	5	0,10	2
34000									0,53	85	0,33	28	0,24	12	0,16	5	0,11	2
36000									0,56	94	0,35	31	0,25	13	0,17	6	0,12	2
38000									0,60	103	0,37	34	0,26	15	0,18	6	0,12	2
40000									0,63	113	0,39	37	0,28	16	0,19	7	0,13	3
42000									0,66	123	0,41	40	0,29	18	0,20	7	0,14	3
44000									0,69	134	0,43	44	0,31	19	0,21	8	0,14	3
46000									0,72	145	0,45	47	0,32	21	0,22	9	0,15	3
48000									0,75	156	0,47	51	0,33	22	0,23	9	0,15	4
50000									0,78	168	0,49	55	0,35	24	0,24	10	0,16	4
60000									0,94	232	0,59	75	0,42	33	0,29	14	0,19	5
70000											0,69	99	0,49	44	0,34	18	0,23	7
80000											0,78	126	0,56	55	0,38	23	0,26	9
90000											0,88	155	0,63	68	0,43	28	0,29	11
100000											0,98	187	0,69	82	0,48	34	0,32	13
120000											1,18	259	0,83	114	0,58	47	0,39	18
140000													0,97	150	0,67	62	0,45	24
160000													1,11	190	0,77	79	0,52	30
180000													1,25	235	0,87	97	0,58	37
200000															0,96	117	0,65	45
220000															1,06	139	0,71	54
240000															1,15	163	0,77	63
260000															1,25	188	0,84	72
280000															1,35	215	0,90	83
300000																	0,97	94
400000																	1,29	157
500000																	1,61	235

Tab 27. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN16 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
100	0,01	1																	
200	0,01	1																	
400	0,03	2	0,02	1															
600	0,04	3	0,03	1															
800	0,06	4	0,04	2	0,02	1													
1000	0,07	5	0,05	2	0,03	1													
1200	0,09	12	0,06	3	0,03	1													
1400	0,10	16	0,07	6	0,04	1													
1600	0,12	20	0,08	7	0,05	1	0,03	1											
1800	0,13	24	0,09	9	0,05	3	0,03	1											
2000	0,15	29	0,10	10	0,06	3	0,04	1											
2200	0,16	34	0,11	12	0,06	4	0,04	1											
2400	0,18	40	0,11	14	0,07	4	0,04	1											
2600	0,19	45	0,12	16	0,07	5	0,05	2	0,03	1									
2800	0,21	51	0,13	18	0,08	5	0,05	2	0,03	1									
3000	0,22	58	0,14	20	0,09	6	0,06	2	0,04	1									
3200	0,24	65	0,15	23	0,09	7	0,06	2	0,04	1									
3400	0,25	72	0,16	25	0,10	8	0,06	3	0,04	1									
3600	0,27	79	0,17	28	0,10	8	0,07	3	0,04	1									
3800	0,28	87	0,18	30	0,11	9	0,07	3	0,04	1									
4000	0,30	95	0,19	33	0,11	10	0,07	4	0,05	1									
4200	0,31	103	0,20	36	0,12	11	0,08	4	0,05	1									
4400	0,33	111	0,21	39	0,13	12	0,08	4	0,05	1									
4600	0,34	120	0,22	42	0,13	13	0,08	4	0,05	2	0,03	1							
4800	0,36	130	0,23	45	0,14	14	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
5000	0,37	139	0,24	48	0,14	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
5200	0,39	149	0,25	52	0,15	16	0,10	5	0,06	2	0,04	1							
5400	0,40	159	0,26	55	0,16	17	0,10	6	0,06	2	0,04	1							
5600	0,42	169	0,27	59	0,16	18	0,10	6	0,07	2	0,04	1							
5800	0,43	180	0,28	63	0,17	19	0,11	7	0,07	2	0,04	1							
6000	0,45	191	0,29	66	0,17	20	0,11	7	0,07	2	0,04	1							
6200	0,46	202	0,30	70	0,18	21	0,11	7	0,07	3	0,05	1							
6400			0,31	74	0,18	22	0,12	8	0,08	3	0,05	1							
6600			0,32	78	0,19	24	0,12	8	0,08	3	0,05	1							
6800			0,32	82	0,20	25	0,13	9	0,08	3	0,05	1							
7000			0,33	87	0,20	26	0,13	9	0,08	3	0,05	1							
7200			0,34	91	0,21	27	0,13	10	0,09	3	0,05	1							
7400			0,35	95	0,21	29	0,14	10	0,09	4	0,05	1	0,04	1					
7600			0,36	100	0,22	30	0,14	10	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
7800			0,37	104	0,22	31	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
8000			0,38	109	0,23	33	0,15	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
8200			0,39	114	0,24	34	0,15	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1					
8400			0,40	119	0,24	36	0,15	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1					
8600			0,41	124	0,25	37	0,16	13	0,10	5	0,06	2	0,04	1					
8800			0,42	129	0,25	39	0,16	13	0,10	5	0,06	2	0,05	1					
9000			0,43	134	0,26	40	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
9200			0,44	139	0,26	42	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
9400			0,45	144	0,27	43	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
9600			0,46	150	0,28	45	0,18	16	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
9800			0,47	155	0,28	47	0,18	16	0,12	6	0,07	2	0,05	1					
10000			0,48	161	0,29	48	0,18	17	0,12	6	0,07	2	0,05	1					
11000			0,53	190	0,32	57	0,20	20	0,13	7	0,08	2	0,06	1					
12000					0,34	66	0,22	23	0,14	8	0,09	3	0,06	1					
13000					0,37	76	0,24	26	0,15	9	0,10	3	0,07	1	0,05	1			
14000					0,40	87	0,26	30	0,17	11	0,10	3	0,07	2	0,05	1			
15000					0,43	98	0,28	34	0,18	12	0,11	4	0,08	2	0,05	1			
16000					0,46	110	0,29	38	0,19	13	0,12	4	0,08	2	0,06	1			
17000					0,49	122	0,31	42	0,20	15	0,13	5	0,09	2	0,06	1			
18000					0,52	135	0,33	47	0,21	16	0,13	5	0,09	2	0,07	1			
19000					0,55	148	0,35	51	0,22	18	0,14	6	0,10	3	0,07	1			
20000					0,57	162	0,37	56	0,24	20	0,15	6	0,10	3	0,07	1			
22000					0,63	192	0,40	66	0,26	23	0,16	8	0,12	3	0,08	1	0,05	1	
24000								0,44	77	0,28	27	0,18	9	0,13	4	0,09	2	0,06	1
26000								0,48	89	0,31	31	0,19	10	0,14	4	0,09	2	0,06	1
28000								0,52	101	0,33	35	0,21	12	0,15	5	0,10	2	0,07	1

Tab 27. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN16 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000							0,55	115	0,35	40	0,22	13	0,16	6	0,11	2	0,07	1
32000							0,59	128	0,38	45	0,24	15	0,17	6	0,12	3	0,08	1
34000							0,63	143	0,40	50	0,25	16	0,18	7	0,12	3	0,08	1
36000							0,66	158	0,43	55	0,27	18	0,19	8	0,13	3	0,09	1
38000							0,70	174	0,45	60	0,28	20	0,20	9	0,14	4	0,09	1
40000							0,74	190	0,47	66	0,30	22	0,21	10	0,14	4	0,10	2
42000							0,77	208	0,50	72	0,31	24	0,22	10	0,15	4	0,10	2
44000									0,52	78	0,32	26	0,23	11	0,16	5	0,11	2
46000									0,54	85	0,34	28	0,24	12	0,17	5	0,11	2
48000									0,57	91	0,35	30	0,25	13	0,17	5	0,12	2
50000									0,59	98	0,37	32	0,26	14	0,18	6	0,12	2
60000									0,71	136	0,44	44	0,31	19	0,22	8	0,15	3
70000									0,83	178	0,52	58	0,37	26	0,25	11	0,17	4
80000									0,94	226	0,59	73	0,42	32	0,29	13	0,19	5
90000											0,66	91	0,47	40	0,33	17	0,22	6
100000											0,74	109	0,52	48	0,36	20	0,24	8
120000											0,89	151	0,63	66	0,43	28	0,29	11
140000											1,03	199	0,73	87	0,51	36	0,34	14
160000											1,18	253	0,84	111	0,58	46	0,39	18
180000													0,94	137	0,65	57	0,44	22
200000													1,05	166	0,72	69	0,49	26
220000													1,15	197	0,80	81	0,53	31
240000													1,25	230	0,87	95	0,58	37
260000															0,94	110	0,63	42
280000															1,01	125	0,68	48
300000															1,09	142	0,73	55
400000															1,45	238	0,97	92
500000																	1,21	137
600000																	1,46	190

Tab 28. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN16 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100																		
200	0,01	1																
400	0,03	2	0,02	1														
600	0,04	3	0,03	1														
800	0,06	4	0,04	2	0,02	1												
1000	0,07	9	0,05	2	0,03	1												
1200	0,09	12	0,06	4	0,03	1												
1400	0,10	15	0,07	5	0,04	1												
1600	0,12	19	0,08	7	0,05	2												
1800	0,13	23	0,09	8	0,05	3	0,03	1										
2000	0,15	28	0,10	10	0,06	3	0,04	1										
2200	0,16	33	0,11	11	0,06	3	0,04	1										
2400	0,18	38	0,12	13	0,07	4	0,04	1	0,03	1								
2600	0,19	44	0,12	15	0,08	5	0,05	2	0,03	1								
2800	0,21	49	0,13	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1								
3000	0,22	56	0,14	19	0,09	6	0,06	2	0,04	1								
3200	0,24	62	0,15	22	0,09	7	0,06	2	0,04	1								
3400	0,25	69	0,16	24	0,10	7	0,06	3	0,04	1								
3600	0,27	76	0,17	27	0,10	8	0,07	3	0,04	1								
3800	0,28	83	0,18	29	0,11	9	0,07	3	0,05	1								
4000	0,30	91	0,19	32	0,12	10	0,07	3	0,05	1								
4200	0,31	99	0,20	35	0,12	10	0,08	4	0,05	1								
4400	0,33	108	0,21	37	0,13	11	0,08	4	0,05	1								
4600	0,34	116	0,22	40	0,13	12	0,09	4	0,05	2	0,03	1						
4800	0,36	125	0,23	44	0,14	13	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
5000	0,37	134	0,24	47	0,14	14	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
5200	0,39	144	0,25	50	0,15	15	0,10	5	0,06	2	0,04	1						
5400	0,40	153	0,26	53	0,16	16	0,10	6	0,06	2	0,04	1						
5600	0,42	163	0,27	57	0,16	17	0,10	6	0,07	2	0,04	1						
5800	0,43	174	0,28	60	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1						
6000	0,45	184	0,29	64	0,17	19	0,11	7	0,07	2	0,04	1						
6200	0,46	195	0,30	68	0,18	20	0,11	7	0,07	3	0,05	1						
6400	0,48	206	0,31	72	0,18	22	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
6600			0,32	75	0,19	23	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
6800			0,33	79	0,20	24	0,13	8	0,08	3	0,05	1						
7000			0,34	84	0,20	25	0,13	9	0,08	3	0,05	1						
7200			0,35	88	0,21	26	0,13	9	0,09	3	0,05	1						
7400			0,35	92	0,21	28	0,14	10	0,09	3	0,05	1						
7600			0,36	96	0,22	29	0,14	10	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
7800			0,37	101	0,23	30	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
8000			0,38	105	0,23	32	0,15	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
8200			0,39	110	0,24	33	0,15	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8400			0,40	115	0,24	34	0,16	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8600			0,41	120	0,25	36	0,16	12	0,10	4	0,06	1	0,05	1				
8800			0,42	125	0,25	37	0,16	13	0,10	5	0,07	2	0,05	1				
9000			0,43	130	0,26	39	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9200			0,44	135	0,27	40	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9400			0,45	140	0,27	42	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9600			0,46	145	0,28	43	0,18	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9800			0,47	150	0,28	45	0,18	16	0,12	5	0,07	2	0,05	1				
10000			0,48	156	0,29	47	0,18	16	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
11000			0,53	184	0,32	55	0,20	19	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
12000			0,58	214	0,35	64	0,22	22	0,14	8	0,09	3	0,06	1				
13000					0,38	74	0,24	26	0,15	9	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
14000					0,40	84	0,26	29	0,17	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
15000					0,43	95	0,28	33	0,18	11	0,11	4	0,08	2	0,05	1		
16000					0,46	106	0,30	37	0,19	13	0,12	4	0,08	2	0,06	1		
17000					0,49	118	0,31	41	0,20	14	0,13	5	0,09	2	0,06	1		
18000					0,52	131	0,33	45	0,21	16	0,13	5	0,09	2	0,07	1		
19000					0,55	144	0,35	50	0,23	17	0,14	6	0,10	3	0,07	1		
20000					0,58	157	0,37	54	0,24	19	0,15	6	0,11	3	0,07	1		
22000					0,64	186	0,41	64	0,26	22	0,16	7	0,12	3	0,08	1	0,05	1
24000							0,44	75	0,28	26	0,18	9	0,13	4	0,09	2	0,06	1
26000							0,48	86	0,31	30	0,19	10	0,14	4	0,09	2	0,06	1
28000							0,52	98	0,33	34	0,21	11	0,15	5	0,10	2	0,07	1

Tab 28. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN16 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000							0,55	111	0,36	39	0,22	13	0,16	6	0,11	2	0,07	1
32000							0,59	125	0,38	43	0,24	14	0,17	6	0,12	3	0,08	1
34000							0,63	139	0,40	48	0,25	16	0,18	7	0,12	3	0,08	1
36000							0,67	153	0,43	53	0,27	17	0,19	8	0,13	3	0,09	1
38000							0,70	169	0,45	59	0,28	19	0,20	8	0,14	4	0,09	1
40000							0,74	185	0,47	64	0,30	21	0,21	9	0,15	4	0,10	1
42000							0,78	202	0,50	70	0,31	23	0,22	10	0,15	4	0,10	2
44000									0,52	76	0,33	25	0,23	11	0,16	5	0,11	2
46000									0,55	82	0,34	27	0,24	12	0,17	5	0,11	2
48000									0,57	89	0,36	29	0,25	13	0,17	5	0,12	2
50000									0,59	95	0,37	31	0,26	14	0,18	6	0,12	2
60000									0,71	132	0,44	43	0,32	19	0,22	8	0,15	3
70000									0,83	173	0,52	56	0,37	25	0,25	10	0,17	4
80000									0,95	220	0,59	71	0,42	31	0,29	13	0,20	5
90000											0,67	88	0,47	39	0,33	16	0,22	6
100000											0,74	106	0,53	47	0,36	19	0,24	7
120000											0,89	147	0,63	65	0,44	27	0,29	10
140000											1,04	194	0,74	85	0,51	35	0,34	14
160000											1,19	247	0,84	108	0,58	45	0,39	17
180000													0,95	134	0,65	55	0,44	21
200000													1,05	161	0,73	67	0,49	26
220000													1,16	192	0,80	79	0,54	31
240000													1,26	224	0,87	93	0,59	36
260000															0,94	107	0,63	41
280000															1,02	122	0,68	47
300000															1,09	138	0,73	53
400000															1,45	232	0,98	89
500000																	1,22	134
600000																	1,46	186

Tab 29. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN16 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100																		
200	0,02	1																
400	0,03	2	0,02	1														
600	0,05	2	0,03	1														
800	0,06	6	0,04	1														
1000	0,08	8	0,05	3	0,03	1												
1200	0,09	11	0,06	4	0,03	1												
1400	0,11	15	0,07	5	0,04	2												
1600	0,12	18	0,08	6	0,05	2	0,03	1										
1800	0,14	22	0,09	8	0,05	2	0,03	1										
2000	0,15	27	0,10	9	0,06	3	0,04	1										
2200	0,17	32	0,11	11	0,06	3	0,04	1										
2400	0,18	37	0,12	13	0,07	4	0,04	1										
2600	0,20	42	0,13	15	0,08	4	0,05	2	0,03	1								
2800	0,21	48	0,13	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1								
3000	0,23	54	0,14	19	0,09	6	0,06	2	0,04	1								
3200	0,24	60	0,15	21	0,09	6	0,06	2	0,04	1								
3400	0,26	67	0,16	23	0,10	7	0,06	2	0,04	1								
3600	0,27	74	0,17	26	0,10	8	0,07	3	0,04	1								
3800	0,29	81	0,18	28	0,11	9	0,07	3	0,05	1								
4000	0,30	88	0,19	31	0,12	9	0,07	3	0,05	1								
4200	0,32	96	0,20	33	0,12	10	0,08	4	0,05	1								
4400	0,33	104	0,21	36	0,13	11	0,08	4	0,05	1								
4600	0,35	113	0,22	39	0,13	12	0,09	4	0,05	1								
4800	0,36	121	0,23	42	0,14	13	0,09	4	0,06	2	0,04	1						
5000	0,38	130	0,24	45	0,15	14	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
5200	0,39	139	0,25	48	0,15	15	0,10	5	0,06	2	0,04	1						
5400	0,41	149	0,26	52	0,16	16	0,10	5	0,06	2	0,04	1						
5600	0,42	158	0,27	55	0,16	17	0,10	6	0,07	2	0,04	1						
5800	0,44	168	0,28	59	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1						
6000	0,45	179	0,29	62	0,17	19	0,11	7	0,07	2	0,04	1						
6200	0,47	189	0,30	66	0,18	20	0,12	7	0,07	2	0,05	1						
6400	0,48	200	0,31	69	0,19	21	0,12	7	0,08	3	0,05	1						
6600			0,32	73	0,19	22	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
6800			0,33	77	0,20	23	0,13	8	0,08	3	0,05	1						
7000			0,34	81	0,20	24	0,13	8	0,08	3	0,05	1						
7200			0,35	85	0,21	26	0,13	9	0,09	3	0,05	1						
7400			0,36	89	0,21	27	0,14	9	0,09	3	0,06	1						
7600			0,37	94	0,22	28	0,14	10	0,09	3	0,06	1	0,04	1				
7800			0,38	98	0,23	29	0,14	10	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
8000			0,39	102	0,23	31	0,15	11	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8200			0,40	107	0,24	32	0,15	11	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8400			0,40	112	0,24	33	0,16	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8600			0,41	116	0,25	35	0,16	12	0,10	4	0,06	1	0,05	1				
8800			0,42	121	0,26	36	0,16	13	0,10	4	0,07	1	0,05	1				
9000			0,43	126	0,26	38	0,17	13	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9200			0,44	131	0,27	39	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9400			0,45	136	0,27	41	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9600			0,46	141	0,28	42	0,18	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9800			0,47	146	0,28	44	0,18	15	0,12	5	0,07	2	0,05	1				
10000			0,48	151	0,29	45	0,19	16	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
11000			0,53	179	0,32	54	0,20	19	0,13	6	0,08	2	0,06	1				
12000			0,58	208	0,35	62	0,22	22	0,14	8	0,09	2	0,06	1				
13000					0,38	72	0,24	25	0,15	9	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
14000					0,41	82	0,26	28	0,17	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
15000					0,44	92	0,28	32	0,18	11	0,11	4	0,08	2	0,05	1		
16000					0,46	103	0,30	36	0,19	12	0,12	4	0,08	2	0,06	1		
17000					0,49	115	0,32	40	0,20	14	0,13	5	0,09	2	0,06	1		
18000					0,52	127	0,33	44	0,21	15	0,13	5	0,09	2	0,07	1		
19000					0,55	140	0,35	48	0,23	17	0,14	6	0,10	2	0,07	1		
20000					0,58	153	0,37	53	0,24	18	0,15	6	0,11	3	0,07	1		
22000					0,64	181	0,41	63	0,26	22	0,16	7	0,12	3	0,08	1	0,05	1
24000					0,70	211	0,45	73	0,29	25	0,18	8	0,13	4	0,09	2	0,06	1
26000							0,48	84	0,31	29	0,19	10	0,14	4	0,09	2	0,06	1
28000							0,52	96	0,33	33	0,21	11	0,15	5	0,10	2	0,07	1

Tab 29. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN16 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000							0,56	108	0,36	38	0,22	12	0,16	5	0,11	2	0,07	1
32000							0,59	121	0,38	42	0,24	14	0,17	6	0,12	3	0,08	1
34000							0,63	135	0,41	47	0,25	15	0,18	7	0,12	3	0,08	1
36000							0,67	150	0,43	52	0,27	17	0,19	7	0,13	3	0,09	1
38000							0,71	165	0,45	57	0,28	19	0,20	8	0,14	3	0,09	1
40000							0,74	180	0,48	63	0,30	20	0,21	9	0,15	4	0,10	1
42000							0,78	197	0,50	68	0,31	22	0,22	10	0,15	4	0,10	2
44000							0,82	214	0,52	74	0,33	24	0,23	11	0,16	4	0,11	2
46000									0,55	80	0,34	26	0,24	11	0,17	5	0,11	2
48000									0,57	86	0,36	28	0,25	12	0,18	5	0,12	2
50000									0,60	93	0,37	30	0,26	13	0,18	6	0,12	2
60000									0,71	129	0,45	42	0,32	18	0,22	8	0,15	3
70000									0,83	169	0,52	55	0,37	24	0,26	10	0,17	4
80000									0,95	215	0,60	70	0,42	31	0,29	13	0,20	5
90000											0,67	86	0,47	38	0,33	16	0,22	6
100000											0,74	104	0,53	46	0,37	19	0,25	7
120000											0,89	144	0,63	63	0,44	26	0,29	10
140000											1,04	190	0,74	83	0,51	34	0,34	13
160000											1,19	241	0,84	106	0,58	44	0,39	17
180000													0,95	131	0,66	54	0,44	21
200000													1,06	158	0,73	65	0,49	25
220000													1,16	187	0,80	77	0,54	30
240000													1,27	219	0,88	91	0,59	35
260000															0,95	105	0,64	40
280000															1,02	120	0,69	46
300000															1,10	135	0,74	52
400000															1,46	228	0,98	87
500000																	1,23	131
600000																	1,47	182

Tab 30. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN16 Stabi Al/Glass süsteemi torudes veele temperatuuriga 10 °C

q [l/s]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
6,00																1,79	446	1,20	171
6,50																1,94	515	1,30	197
7,00																2,08	589	1,40	225
7,50																		1,50	255
8,00																		1,60	287
8,50																		1,70	320
9,00																		1,80	355
9,50																		1,90	391
10,00																		2,00	430

Tab 31. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN16 Stabi Al/Glass süsteemi torudes veele temperatuuriga 60 °C

q [l/s]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
6,00																1,82	379	1,22	144
6,50																1,97	440	1,32	166
7,00																2,12	505	1,42	191
7,50																		1,53	216
8,00																		1,63	244
8,50																		1,73	273
9,00																		1,83	303
9,50																		1,93	335
10,00																		2,03	368

Tab 32. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN20/PN 20 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000											0,55	100	0,35	33	0,25	15	0,17	6	0,11	2
32000											0,59	112	0,37	38	0,26	16	0,18	7	0,12	3
34000											0,63	124	0,40	42	0,28	18	0,19	8	0,13	3
36000											0,66	138	0,42	46	0,30	20	0,21	8	0,14	3
38000											0,70	151	0,44	51	0,31	22	0,22	9	0,15	4
40000											0,74	166	0,47	56	0,33	24	0,23	10	0,15	4
42000											0,77	181	0,49	61	0,35	26	0,24	11	0,16	4
44000											0,81	196	0,51	66	0,36	29	0,25	12	0,17	5
46000											0,85	212	0,54	71	0,38	31	0,26	13	0,18	5
48000													0,56	77	0,39	33	0,27	14	0,18	5
50000													0,58	82	0,41	36	0,29	15	0,19	6
60000													0,70	114	0,49	50	0,34	21	0,23	8
70000													0,82	150	0,58	65	0,40	27	0,27	10
80000													0,93	190	0,66	83	0,46	35	0,31	13
90000													1,05	235	0,74	102	0,51	43	0,34	16
100000															0,82	123	0,57	51	0,38	20
120000															0,99	170	0,69	71	0,46	27
140000															1,15	224	0,80	94	0,53	36
160000																	0,91	119	0,61	45
180000																	1,03	147	0,69	56
200000																	1,14	178	0,76	68
220000																	1,26	211	0,84	80
240000																			0,92	94
260000																			0,99	108
280000																			1,07	124
300000																			1,15	140
400000																			1,53	235

Tab 33. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN20/PN 20 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000									0,66	173	0,42	58	0,26	20	0,19	9	0,13	4	0,09	1
32000									0,70	194	0,44	65	0,28	22	0,20	10	0,14	4	0,09	2
34000									0,74	216	0,47	73	0,30	24	0,21	11	0,15	4	0,10	2
36000											0,50	81	0,32	27	0,22	12	0,15	5	0,10	2
38000											0,53	89	0,33	30	0,24	13	0,16	5	0,11	2
40000											0,55	97	0,35	33	0,25	14	0,17	6	0,11	2
42000											0,58	106	0,37	36	0,26	15	0,18	7	0,12	2
44000											0,61	115	0,39	39	0,27	17	0,19	7	0,13	3
46000											0,64	124	0,40	42	0,28	18	0,20	8	0,13	3
48000											0,67	134	0,42	45	0,30	20	0,21	8	0,14	3
50000											0,69	144	0,44	48	0,31	21	0,21	9	0,14	3
60000											0,83	199	0,53	67	0,37	29	0,26	12	0,17	5
70000											0,97	262	0,61	88	0,43	38	0,30	16	0,20	6
80000													0,70	111	0,50	48	0,34	20	0,23	8
90000													0,79	137	0,56	60	0,39	25	0,26	10
100000													0,88	165	0,62	72	0,43	30	0,29	11
120000													1,05	229	0,74	99	0,52	42	0,34	16
140000															0,87	131	0,60	55	0,40	21
160000															0,99	166	0,69	69	0,46	26
180000															1,11	205	0,77	86	0,52	33
200000																	0,86	104	0,57	39
220000																	0,95	123	0,63	47
240000																	1,03	144	0,69	55
260000																	1,12	166	0,75	63
280000																	1,20	190	0,80	72
300000																	1,29	215	0,86	82
400000																			1,15	137

Tab 34. Lineaarne rõhukadu KAN-term PP PN20/PN 20 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
100	0,01	2	0,01	1																	
200	0,03	3	0,02	1	0,01	1															
400	0,06	6	0,04	3	0,02	1															
600	0,08	10	0,05	4	0,03	2	0,02	1													
800	0,11	25	0,07	5	0,05	2	0,03	1													
1000	0,14	36	0,09	13	0,06	3	0,03	1													
1200	0,17	49	0,11	18	0,07	6	0,04	1													
1400	0,19	64	0,12	23	0,08	8	0,05	3	0,03	1											
1600	0,22	80	0,14	29	0,09	10	0,06	3	0,04	1											
1800	0,25	98	0,16	35	0,10	12	0,06	4	0,04	1											
2000	0,28	118	0,18	42	0,11	14	0,07	5	0,04	2											
2200	0,30	139	0,20	49	0,12	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1									
2400	0,33	161	0,21	57	0,14	19	0,08	6	0,05	2	0,03	1									
2600	0,36	185	0,23	66	0,15	22	0,09	7	0,06	2	0,04	1									
2800	0,39	210	0,25	74	0,16	25	0,10	8	0,06	3	0,04	1									
3000			0,27	84	0,17	28	0,10	9	0,07	3	0,04	1									
3200			0,29	94	0,18	32	0,11	10	0,07	3	0,04	1									
3400			0,30	104	0,19	35	0,12	11	0,07	4	0,05	1									
3600			0,32	115	0,20	39	0,12	12	0,08	4	0,05	1									
3800			0,34	126	0,21	43	0,13	13	0,08	5	0,05	2	0,03	1							
4000			0,36	138	0,23	47	0,14	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
4200			0,37	150	0,24	51	0,15	16	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
4400			0,39	162	0,25	55	0,15	17	0,10	6	0,06	2	0,04	1							
4600			0,41	175	0,26	59	0,16	19	0,10	6	0,06	2	0,04	1							
4800			0,43	189	0,27	64	0,17	20	0,11	7	0,07	2	0,04	1							
5000			0,45	203	0,28	68	0,17	22	0,11	7	0,07	3	0,04	1							
5200					0,29	73	0,18	23	0,11	8	0,07	3	0,05	1							
5400					0,30	78	0,19	25	0,12	8	0,08	3	0,05	1							
5600					0,32	83	0,19	26	0,12	9	0,08	3	0,05	1							
5800					0,33	89	0,20	28	0,13	10	0,08	3	0,05	1							
6000					0,34	94	0,21	30	0,13	10	0,08	3	0,05	1	0,04	1					
6200					0,35	99	0,21	31	0,14	11	0,09	4	0,05	1	0,04	1					
6400					0,36	105	0,22	33	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
6600					0,37	111	0,23	35	0,14	12	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
6800					0,38	117	0,24	37	0,15	13	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
7000					0,39	123	0,24	39	0,15	13	0,10	5	0,06	2	0,04	1					
7200					0,41	129	0,25	40	0,16	14	0,10	5	0,06	2	0,04	1					
7400					0,42	135	0,26	42	0,16	15	0,10	5	0,07	2	0,05	1					
7600					0,43	142	0,26	44	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
7800					0,44	148	0,27	46	0,17	16	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
8000					0,45	155	0,28	49	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1					
8200					0,46	162	0,28	51	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1					
8400					0,47	169	0,29	53	0,18	18	0,12	6	0,07	2	0,05	1					
8600					0,49	176	0,30	55	0,19	19	0,12	6	0,08	2	0,05	1					
8800					0,50	183	0,30	57	0,19	20	0,12	7	0,08	2	0,05	1					
9000					0,51	190	0,31	60	0,20	20	0,13	7	0,08	2	0,06	1					
9200					0,52	198	0,32	62	0,20	21	0,13	7	0,08	2	0,06	1					
9400					0,53	205	0,33	64	0,21	22	0,13	7	0,08	3	0,06	1					
9600							0,33	67	0,21	23	0,13	8	0,08	3	0,06	1					
9800							0,34	69	0,22	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1			
10000							0,35	72	0,22	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1			
11000							0,38	85	0,24	29	0,15	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1			
12000							0,41	98	0,26	34	0,17	11	0,11	4	0,07	2	0,05	1			
13000							0,45	113	0,29	39	0,18	13	0,11	4	0,08	2	0,06	1			
14000							0,48	129	0,31	44	0,20	15	0,12	5	0,09	2	0,06	1			
15000							0,52	146	0,33	50	0,21	17	0,13	6	0,09	2	0,06	1			
16000							0,55	163	0,35	55	0,22	19	0,14	6	0,10	3	0,07	1			
17000							0,59	181	0,37	62	0,24	21	0,15	7	0,11	3	0,07	1	0,05	1	
18000							0,62	201	0,40	68	0,25	23	0,16	8	0,11	3	0,08	1	0,05	1	
19000										0,42	75	0,26	25	0,17	9	0,12	4	0,08	2	0,05	1
20000										0,44	82	0,28	28	0,18	9	0,12	4	0,09	2	0,06	1
22000										0,48	97	0,31	33	0,19	11	0,14	5	0,09	2	0,06	1
24000										0,53	113	0,33	38	0,21	13	0,15	6	0,10	2	0,07	1
26000										0,57	130	0,36	44	0,23	15	0,16	6	0,11	3	0,08	1
28000										0,62	148	0,39	50	0,25	17	0,17	7	0,12	3	0,08	1

Tab 34. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN20/PN 20 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000									0,66	168	0,42	57	0,26	19	0,19	8	0,13	3	0,09	1
32000									0,70	188	0,45	63	0,28	21	0,20	9	0,14	4	0,09	2
34000									0,75	209	0,47	71	0,30	24	0,21	10	0,15	4	0,10	2
36000											0,50	78	0,32	26	0,22	11	0,16	5	0,10	2
38000											0,53	86	0,33	29	0,24	13	0,16	5	0,11	2
40000											0,56	94	0,35	32	0,25	14	0,17	6	0,12	2
42000											0,59	103	0,37	34	0,26	15	0,18	6	0,12	2
44000											0,61	112	0,39	37	0,27	16	0,19	7	0,13	3
46000											0,64	121	0,41	40	0,29	18	0,20	7	0,13	3
48000											0,67	130	0,42	44	0,30	19	0,21	8	0,14	3
50000											0,70	140	0,44	47	0,31	20	0,22	9	0,14	3
60000											0,84	194	0,53	65	0,37	28	0,26	12	0,17	5
70000											0,98	255	0,62	85	0,44	37	0,30	16	0,20	6
80000													0,70	108	0,50	47	0,35	20	0,23	8
90000													0,79	133	0,56	58	0,39	24	0,26	9
100000													0,88	161	0,62	70	0,43	29	0,29	11
120000													1,06	223	0,75	97	0,52	40	0,35	15
140000															0,87	128	0,60	53	0,40	20
160000															0,99	162	0,69	68	0,46	26
180000															1,12	200	0,78	84	0,52	32
200000																	0,86	101	0,58	38
220000																	0,95	120	0,63	46
240000																	1,04	140	0,69	53
260000																	1,12	162	0,75	61
280000																	1,21	185	0,81	70
300000																	1,30	209	0,87	79
400000																			1,15	134

Tab 35. Lineaarne rõhukadu KAN-term PP PN20/PN 20 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
100	0,01	2	0,01	1																	
200	0,03	3	0,02	1	0,01	1															
400	0,06	6	0,04	3	0,02	1															
600	0,08	10	0,05	4	0,03	2	0,02	1													
800	0,11	25	0,07	5	0,05	2	0,03	1													
1000	0,14	36	0,09	13	0,06	3	0,03	1													
1200	0,17	49	0,11	18	0,07	6	0,04	1													
1400	0,19	64	0,12	23	0,08	8	0,05	3	0,03	1											
1600	0,22	80	0,14	29	0,09	10	0,06	3	0,04	1											
1800	0,25	98	0,16	35	0,10	12	0,06	4	0,04	1											
2000	0,28	118	0,18	42	0,11	14	0,07	5	0,04	2											
2200	0,30	139	0,20	49	0,12	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1									
2400	0,33	161	0,21	57	0,14	19	0,08	6	0,05	2	0,03	1									
2600	0,36	185	0,23	66	0,15	22	0,09	7	0,06	2	0,04	1									
2800	0,39	210	0,25	74	0,16	25	0,10	8	0,06	3	0,04	1									
3000			0,27	84	0,17	28	0,10	9	0,07	3	0,04	1									
3200			0,29	94	0,18	32	0,11	10	0,07	3	0,04	1									
3400			0,30	104	0,19	35	0,12	11	0,07	4	0,05	1									
3600			0,32	115	0,20	39	0,12	12	0,08	4	0,05	1									
3800			0,34	126	0,21	43	0,13	13	0,08	5	0,05	2	0,03	1							
4000			0,36	138	0,23	47	0,14	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
4200			0,37	150	0,24	51	0,15	16	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
4400			0,39	162	0,25	55	0,15	17	0,10	6	0,06	2	0,04	1							
4600			0,41	175	0,26	59	0,16	19	0,10	6	0,06	2	0,04	1							
4800			0,43	189	0,27	64	0,17	20	0,11	7	0,07	2	0,04	1							
5000			0,45	203	0,28	68	0,17	22	0,11	7	0,07	3	0,04	1							
5200					0,29	73	0,18	23	0,11	8	0,07	3	0,05	1							
5400					0,30	78	0,19	25	0,12	8	0,08	3	0,05	1							
5600					0,32	83	0,19	26	0,12	9	0,08	3	0,05	1							
5800					0,33	89	0,20	28	0,13	10	0,08	3	0,05	1							
6000					0,34	94	0,21	30	0,13	10	0,08	3	0,05	1	0,04	1					
6200					0,35	99	0,21	31	0,14	11	0,09	4	0,05	1	0,04	1					
6400					0,36	105	0,22	33	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
6600					0,37	111	0,23	35	0,14	12	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
6800					0,38	117	0,24	37	0,15	13	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
7000					0,39	123	0,24	39	0,15	13	0,10	5	0,06	2	0,04	1					
7200					0,41	129	0,25	40	0,16	14	0,10	5	0,06	2	0,04	1					
7400					0,42	135	0,26	42	0,16	15	0,10	5	0,07	2	0,05	1					
7600					0,43	142	0,26	44	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
7800					0,44	148	0,27	46	0,17	16	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
8000					0,45	155	0,28	49	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1					
8200					0,46	162	0,28	51	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1					
8400					0,47	169	0,29	53	0,18	18	0,12	6	0,07	2	0,05	1					
8600					0,49	176	0,30	55	0,19	19	0,12	6	0,08	2	0,05	1					
8800					0,50	183	0,30	57	0,19	20	0,12	7	0,08	2	0,05	1					
9000					0,51	190	0,31	60	0,20	20	0,13	7	0,08	2	0,06	1					
9200					0,52	198	0,32	62	0,20	21	0,13	7	0,08	2	0,06	1					
9400					0,53	205	0,33	64	0,21	22	0,13	7	0,08	3	0,06	1					
9600							0,33	67	0,21	23	0,13	8	0,08	3	0,06	1					
9800							0,34	69	0,22	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1			
10000							0,35	72	0,22	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1			
11000							0,38	85	0,24	29	0,15	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1			
12000							0,41	98	0,26	34	0,17	11	0,11	4	0,07	2	0,05	1			
13000							0,45	113	0,29	39	0,18	13	0,11	4	0,08	2	0,06	1			
14000							0,48	129	0,31	44	0,20	15	0,12	5	0,09	2	0,06	1			
15000							0,52	146	0,33	50	0,21	17	0,13	6	0,09	2	0,06	1			
16000							0,55	163	0,35	55	0,22	19	0,14	6	0,10	3	0,07	1			
17000							0,59	181	0,37	62	0,24	21	0,15	7	0,11	3	0,07	1	0,05	1	
18000							0,62	201	0,40	68	0,25	23	0,16	8	0,11	3	0,08	1	0,05	1	
19000										0,42	75	0,26	25	0,17	9	0,12	4	0,08	2	0,05	1
20000										0,44	82	0,28	28	0,18	9	0,12	4	0,09	2	0,06	1
22000										0,48	97	0,31	33	0,19	11	0,14	5	0,09	2	0,06	1
24000										0,53	113	0,33	38	0,21	13	0,15	6	0,10	2	0,07	1
26000										0,57	130	0,36	44	0,23	15	0,16	6	0,11	3	0,08	1
28000										0,62	148	0,39	50	0,25	17	0,17	7	0,12	3	0,08	1

Tab 35. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN20/PN 20 Stabi Al/Glass süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000									0,66	168	0,42	57	0,26	19	0,19	8	0,13	3	0,09	1
32000									0,70	188	0,45	63	0,28	21	0,20	9	0,14	4	0,09	2
34000									0,75	209	0,47	71	0,30	24	0,21	10	0,15	4	0,10	2
36000											0,50	78	0,32	26	0,22	11	0,16	5	0,10	2
38000											0,53	86	0,33	29	0,24	13	0,16	5	0,11	2
40000											0,56	94	0,35	32	0,25	14	0,17	6	0,12	2
42000											0,59	103	0,37	34	0,26	15	0,18	6	0,12	2
44000											0,61	112	0,39	37	0,27	16	0,19	7	0,13	3
46000											0,64	121	0,41	40	0,29	18	0,20	7	0,13	3
48000											0,67	130	0,42	44	0,30	19	0,21	8	0,14	3
50000											0,70	140	0,44	47	0,31	20	0,22	9	0,14	3
60000											0,84	194	0,53	65	0,37	28	0,26	12	0,17	5
70000											0,98	255	0,62	85	0,44	37	0,30	16	0,20	6
80000													0,70	108	0,50	47	0,35	20	0,23	8
90000													0,79	133	0,56	58	0,39	24	0,26	9
100000													0,88	161	0,62	70	0,43	29	0,29	11
120000													1,06	223	0,75	97	0,52	40	0,35	15
140000															0,87	128	0,60	53	0,40	20
160000															0,99	162	0,69	68	0,46	26
180000															1,12	200	0,78	84	0,52	32
200000																	0,86	101	0,58	38
220000																	0,95	120	0,63	46
240000																	1,04	140	0,69	53
260000																	1,12	162	0,75	61
280000																	1,21	185	0,81	70
300000																	1,30	209	0,87	79
400000																			1,15	134

Tab 36. Lineaarne rõhukadu KAN-term PP PN20/PN20 Stabi Al/Glass süsteemi torudes veele temperatuuriga 10 °C

q [l/s]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,11	42	0,07	18	0,05	7	0,03	3	0,02	1										
0,02	0,23	126	0,15	46	0,09	16	0,06	5	0,04	2	0,02	1								
0,03	0,34	247	0,22	89	0,14	30	0,08	10	0,05	3	0,03	1								
0,04	0,45	400	0,29	143	0,18	49	0,11	16	0,07	5	0,05	2	0,03	1						
0,05	0,57	584	0,37	208	0,23	71	0,14	23	0,09	8	0,06	3	0,04	1						
0,06	0,68	797	0,44	283	0,28	96	0,17	31	0,11	11	0,07	4	0,04	1	0,03	1				
0,07	0,79	1039	0,51	368	0,32	125	0,20	40	0,13	14	0,08	5	0,05	2	0,04	1				
0,10	1,13	1926	0,73	679	0,46	229	0,28	72	0,18	25	0,11	9	0,07	3	0,05	1	0,04	1		
0,13	1,47	3045	0,95	1069	0,60	360	0,37	113	0,23	39	0,15	13	0,09	5	0,07	2	0,05	1		
0,14	1,59	3468	1,02	1216	0,65	409	0,40	129	0,25	44	0,16	15	0,10	5	0,07	2	0,05	1		
0,15	1,70	3915	1,10	1372	0,69	461	0,42	145	0,27	50	0,17	17	0,11	6	0,08	3	0,05	1		
0,20	2,27	6512	1,46	2271	0,92	760	0,57	238	0,36	81	0,23	28	0,14	9	0,10	4	0,07	2	0,05	1
0,21			1,53	2475	0,97	828	0,59	259	0,38	88	0,24	30	0,15	10	0,11	5	0,07	2	0,05	1
0,22			1,61	2686	1,02	898	0,62	280	0,40	96	0,25	33	0,16	11	0,11	5	0,08	2	0,05	1
0,25			1,83	3368	1,16	1123	0,71	350	0,45	119	0,29	41	0,18	14	0,13	6	0,09	3	0,06	1
0,27			1,97	3860	1,25	1286	0,76	400	0,49	136	0,31	46	0,19	16	0,14	7	0,10	3	0,06	1
0,30			2,19	4655	1,39	1548	0,85	481	0,54	163	0,34	56	0,22	19	0,15	8	0,11	4	0,07	1
0,35					1,62	2033	0,99	630	0,63	214	0,40	73	0,25	25	0,18	11	0,12	5	0,08	2
0,40					1,85	2577	1,13	797	0,72	270	0,46	91	0,29	31	0,20	14	0,14	6	0,09	2
0,45					2,08	3178	1,27	981	0,81	332	0,51	112	0,32	38	0,23	17	0,16	7	0,11	3
0,50							1,42	1183	0,90	399	0,57	135	0,36	45	0,25	20	0,18	8	0,12	3
0,55							1,56	1400	0,99	472	0,63	159	0,40	54	0,28	23	0,19	10	0,13	4
0,60							1,70	1635	1,08	550	0,68	186	0,43	62	0,31	27	0,21	11	0,14	4
0,65							1,84	1885	1,17	634	0,74	214	0,47	72	0,33	31	0,23	13	0,15	5
0,70							1,98	2152	1,26	723	0,80	243	0,51	82	0,36	36	0,25	15	0,17	6
0,75							2,12	2435	1,35	817	0,86	275	0,54	92	0,38	40	0,27	17	0,18	7
0,80									1,44	917	0,91	308	0,58	103	0,41	45	0,28	19	0,19	7
0,85									1,53	1021	0,97	343	0,61	115	0,43	50	0,30	21	0,20	8
0,90									1,62	1130	1,03	379	0,65	127	0,46	55	0,32	23	0,21	9
0,95									1,71	1245	1,08	417	0,69	139	0,48	61	0,34	26	0,22	10
1,00									1,80	1364	1,14	457	0,72	153	0,51	66	0,35	28	0,24	11
1,10									1,98	1618	1,26	541	0,79	181	0,56	79	0,39	33	0,26	13
1,20											1,37	632	0,87	211	0,61	92	0,42	38	0,28	15
1,30											1,48	729	0,94	243	0,66	105	0,46	44	0,31	17
1,40											1,60	832	1,01	277	0,71	120	0,50	50	0,33	19
1,50											1,71	942	1,08	313	0,76	136	0,53	57	0,35	22
1,60											1,83	1057	1,15	351	0,81	152	0,57	64	0,38	24
1,70											1,94	1179	1,23	391	0,87	170	0,60	71	0,40	27
1,80													1,30	433	0,92	188	0,64	78	0,43	30
1,90													1,37	477	0,97	207	0,67	86	0,45	33
2,00													1,44	523	1,02	226	0,71	94	0,47	36
2,10													1,52	571	1,07	247	0,74	103	0,50	39
2,20													1,59	620	1,12	268	0,78	112	0,52	43
2,30													1,66	672	1,17	290	0,81	121	0,54	46
2,40													1,73	725	1,22	313	0,85	131	0,57	50
2,50													1,80	780	1,27	337	0,88	140	0,59	53
2,60													1,88	838	1,32	362	0,92	151	0,61	57
2,70													1,95	896	1,38	387	0,95	161	0,64	61
2,80													2,02	957	1,43	413	0,99	172	0,66	65
2,90															1,48	440	1,03	183	0,69	70
3,00															1,53	467	1,06	194	0,71	74
3,10															1,58	496	1,10	206	0,73	78
3,20															1,63	525	1,13	218	0,76	83
3,30															1,68	555	1,17	231	0,78	88
3,40															1,73	585	1,20	243	0,80	92
3,50															1,78	617	1,24	256	0,83	97
3,60															1,83	649	1,27	269	0,85	102
3,70															1,88	682	1,31	283	0,87	107
3,80															1,94	715	1,34	297	0,90	113
3,90															1,99	749	1,38	311	0,92	118
4,00															2,04	785	1,41	325	0,95	123
4,20																	1,49	355	0,99	135
4,40																	1,56	386	1,04	146
4,60																	1,63	419	1,09	159
4,80																	1,70	452	1,13	171

Tab 36. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN20/PN20 Stabi Al/Glass süsteemi torudes veele temperatuuriga 10 °C

q [l/s]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
5,00																	1,77	486	1,18	184
5,20																	1,84	522	1,23	198
5,40																	1,91	559	1,28	211
5,60																	1,98	597	1,32	226
5,80																	2,05	636	1,37	240
6,00																			1,42	255
6,50																			1,54	295
7,00																			1,65	337
7,50																			1,77	382
8,00																			1,89	430
8,50																			2,01	479

Tab 37. Lineaarne rõhukadu KAN-term PP PN20/PN20 Stabi Al/Glass süsteemi torudes veele temperatuuriga 60 °C

q [l/s]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,12	15	0,07	6	0,05	3	0,03	1												
0,02	0,23	92	0,15	33	0,09	11	0,06	4	0,04	1										
0,03	0,35	185	0,22	65	0,14	22	0,09	7	0,05	2	0,03	1								
0,04	0,46	304	0,30	107	0,19	36	0,12	11	0,07	4	0,05	1								
0,05	0,58	450	0,37	158	0,23	53	0,14	17	0,09	6	0,06	2	0,04	1						
0,06	0,69	620	0,45	217	0,28	73	0,17	23	0,11	8	0,07	3	0,04	1						
0,07	0,81	815	0,52	284	0,33	95	0,20	30	0,13	10	0,08	3	0,05	1	0,04	1				
0,10	1,15	1541	0,74	534	0,47	178	0,29	55	0,18	19	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
0,13	1,50	2472	0,97	853	0,61	283	0,37	88	0,24	30	0,15	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
0,14	1,61	2827	1,04	974	0,66	322	0,40	100	0,26	34	0,16	11	0,10	4	0,07	2	0,05	1		
0,15	1,73	3204	1,11	1103	0,70	365	0,43	113	0,27	38	0,17	13	0,11	4	0,08	2	0,05	1		
0,20	2,31	5418	1,49	1854	0,94	610	0,58	188	0,37	63	0,23	21	0,15	7	0,10	3	0,07	1	0,05	1
0,21			1,56	2025	0,99	665	0,61	205	0,38	69	0,24	23	0,15	8	0,11	3	0,08	1	0,05	1
0,22			1,64	2204	1,03	724	0,63	222	0,40	75	0,26	25	0,16	8	0,11	4	0,08	2	0,05	1
0,25			1,86	2782	1,17	911	0,72	279	0,46	94	0,29	32	0,18	11	0,13	5	0,09	2	0,06	1
0,27			2,01	3202	1,27	1047	0,78	320	0,49	108	0,31	36	0,20	12	0,14	5	0,10	2	0,06	1
0,30					1,41	1267	0,86	387	0,55	130	0,35	44	0,22	15	0,16	6	0,11	3	0,07	1
0,35					1,64	1677	1,01	511	0,64	171	0,41	57	0,26	19	0,18	8	0,13	3	0,08	1
0,40					1,88	2141	1,15	650	0,73	217	0,46	73	0,29	24	0,21	11	0,14	4	0,10	2
0,45					2,11	2657	1,30	805	0,82	268	0,52	89	0,33	30	0,23	13	0,16	5	0,11	2
0,50							1,44	975	0,92	324	0,58	108	0,37	36	0,26	16	0,18	7	0,12	3
0,55							1,58	1160	1,01	385	0,64	128	0,40	43	0,28	18	0,20	8	0,13	3
0,60							1,73	1359	1,10	450	0,70	150	0,44	50	0,31	22	0,22	9	0,14	3
0,65							1,87	1574	1,19	521	0,75	173	0,48	57	0,34	25	0,23	10	0,16	4
0,70							2,02	1803	1,28	596	0,81	198	0,51	65	0,36	28	0,25	12	0,17	5
0,75									1,37	675	0,87	224	0,55	74	0,39	32	0,27	13	0,18	5
0,80									1,46	760	0,93	251	0,59	83	0,41	36	0,29	15	0,19	6
0,85									1,56	849	0,99	281	0,62	93	0,44	40	0,31	17	0,20	6
0,90									1,65	942	1,04	311	0,66	103	0,47	44	0,32	18	0,22	7
0,95									1,74	1040	1,10	343	0,70	113	0,49	49	0,34	20	0,23	8
1,00									1,83	1143	1,16	377	0,73	124	0,52	54	0,36	22	0,24	8
1,10									2,01	1362	1,28	448	0,81	147	0,57	64	0,40	26	0,26	10
1,20											1,39	525	0,88	173	0,62	74	0,43	31	0,29	12
1,30											1,51	608	0,95	200	0,67	86	0,47	36	0,31	14
1,40											1,63	696	1,03	228	0,73	98	0,50	41	0,34	15
1,50											1,74	790	1,10	259	0,78	111	0,54	46	0,36	17
1,60											1,86	890	1,17	291	0,83	125	0,58	52	0,38	20
1,70											1,97	995	1,25	325	0,88	139	0,61	58	0,41	22
1,80													1,32	361	0,93	155	0,65	64	0,43	24
1,90													1,39	398	0,98	171	0,68	71	0,46	27
2,00													1,47	438	1,04	187	0,72	77	0,48	29
2,10													1,54	479	1,09	205	0,76	85	0,50	32
2,20													1,62	521	1,14	223	0,79	92	0,53	35
2,30													1,69	566	1,19	242	0,83	100	0,55	38
2,40													1,76	612	1,24	261	0,86	108	0,58	41
2,50													1,84	659	1,30	282	0,90	116	0,60	44
2,60													1,91	709	1,35	302	0,94	125	0,63	47
2,70													1,98	760	1,40	324	0,97	134	0,65	50
2,80													2,06	813	1,45	346	1,01	143	0,67	54
2,90															1,50	370	1,04	152	0,70	57
3,00															1,55	393	1,08	162	0,72	61
3,10															1,61	418	1,12	172	0,75	65
3,20															1,66	443	1,15	182	0,77	68
3,30															1,71	469	1,19	193	0,79	72
3,40															1,76	495	1,22	203	0,82	76
3,50															1,81	522	1,26	214	0,84	81
3,60															1,86	550	1,30	226	0,87	85
3,70															1,92	579	1,33	237	0,89	89
3,80															1,97	608	1,37	249	0,91	94
3,90															2,02	638	1,40	262	0,94	98
4,00																	1,44	274	0,96	103
4,20																	1,51	300	1,01	112
4,40																	1,58	326	1,06	122
4,60																	1,65	354	1,11	133
4,80																	1,73	383	1,15	143

Tab 37. Lineaarne rõhukadu KAN-therm PP PN20/PN20 Stabi Al/Glass süsteemi torudes veele temperatuuriga 60 °C

q [l/s]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
5,00																	1,80	413	1,20	154
5,20																	1,87	444	1,25	166
5,40																	1,94	476	1,30	178
5,60																	2,01	510	1,35	190
5,80																			1,39	203
6,00																			1,44	216
6,50																			1,56	250
7,00																			1,68	287
7,50																			1,80	326
8,00																			1,92	367
8,50																			2,04	411

Tab 38. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Steel teras-süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	12 × 1,2		15 × 1,2		18 × 1,2		22 × 1,5		28 × 1,5		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		66,7 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
28000											0,56	108	0,38	42	0,22	12	0,15	5	0,11	2	0,08	1		
30000											0,60	122	0,41	48	0,24	13	0,16	5	0,12	3	0,09	1		
32000											0,64	137	0,43	53	0,25	15	0,17	6	0,13	3	0,09	1	0,06	1
34000											0,68	152	0,46	59	0,27	17	0,18	6	0,13	3	0,10	1	0,06	1
36000											0,72	169	0,49	66	0,28	18	0,19	7	0,14	4	0,10	2	0,07	1
38000											0,76	186	0,51	72	0,30	20	0,20	7	0,15	4	0,11	2	0,07	1
40000											0,80	203	0,54	79	0,32	22	0,21	8	0,16	4	0,11	2	0,08	1
42000													0,57	86	0,33	24	0,22	9	0,17	5	0,12	2	0,08	1
44000													0,59	94	0,35	26	0,23	10	0,17	5	0,13	2	0,08	1
46000													0,62	101	0,36	28	0,24	10	0,18	5	0,13	2	0,09	1
48000													0,65	109	0,38	30	0,25	11	0,19	6	0,14	3	0,09	1
50000													0,68	117	0,40	33	0,26	12	0,20	6	0,14	3	0,10	1
60000													0,81	162	0,47	45	0,31	16	0,24	9	0,17	4	0,11	2
70000													0,95	214	0,55	59	0,36	21	0,28	11	0,20	5	0,13	2
80000															0,63	75	0,41	26	0,32	14	0,23	7	0,15	3
90000															0,71	93	0,46	33	0,36	18	0,26	8	0,17	3
100000															0,79	112	0,51	39	0,40	21	0,29	10	0,19	4
120000															0,95	155	0,61	54	0,47	30	0,34	14	0,23	5
140000															1,11	204	0,71	71	0,55	39	0,40	18	0,27	7
160000																	0,82	90	0,63	49	0,46	23	0,30	9
180000																	0,92	111	0,71	61	0,51	28	0,34	11
200000																	1,02	134	0,79	74	0,57	34	0,38	13
220000																	1,12	159	0,87	87	0,63	40	0,42	15
240000																	1,22	185	0,95	102	0,68	47	0,46	18
260000																	1,32	214	1,03	118	0,74	54	0,49	20
280000																			1,11	135	0,80	61	0,53	23
300000																			1,19	152	0,86	70	0,57	26
350000																			1,38	201	1,00	92	0,67	35
400000																					1,14	117	0,76	44
500000																					1,43	175	0,95	66
600000																							1,14	92
700000																							1,33	121
800000																							1,52	154
900000																							1,71	191

Tab 39. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Steel teras-süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	12 × 1,2		15 × 1,2		18 × 1,2		22 × 1,5		28 × 1,5		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		66,7 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
30000											0,45	72	0,31	28	0,18	8	0,12	3	0,09	2	0,06	1			
32000											0,48	80	0,33	31	0,19	9	0,13	4	0,10	2	0,07	1			
34000											0,51	89	0,35	35	0,20	10	0,13	4	0,10	2	0,07	1			
36000											0,54	99	0,37	39	0,21	11	0,14	4	0,11	2	0,08	1			
38000											0,57	109	0,39	42	0,23	12	0,15	5	0,11	2	0,08	1			
40000											0,60	119	0,41	46	0,24	13	0,16	5	0,12	2	0,09	1			
42000											0,63	130	0,43	51	0,25	14	0,17	5	0,13	3	0,09	1			
44000											0,66	141	0,45	55	0,26	15	0,17	6	0,13	3	0,09	1	0,06	1	
46000											0,70	152	0,47	59	0,27	17	0,18	6	0,14	3	0,10	1	0,07	1	
48000											0,73	164	0,49	64	0,29	18	0,19	7	0,14	3	0,10	2	0,07	1	
50000											0,76	177	0,51	69	0,30	19	0,20	7	0,15	4	0,11	2	0,07	1	
60000											0,91	244	0,61	95	0,36	26	0,23	10	0,18	5	0,13	2	0,09	1	
70000													0,71	125	0,42	35	0,27	13	0,21	7	0,15	3	0,10	1	
80000													0,81	158	0,48	44	0,31	16	0,24	8	0,17	4	0,11	1	
90000													0,92	195	0,54	54	0,35	19	0,27	10	0,19	5	0,13	2	
100000													1,02	236	0,59	65	0,39	23	0,30	13	0,21	6	0,14	2	
120000															0,71	90	0,46	32	0,36	17	0,26	8	0,17	3	
140000															0,83	119	0,54	42	0,42	23	0,30	10	0,20	4	
160000															0,95	151	0,62	53	0,48	29	0,34	13	0,23	5	
180000															1,07	187	0,69	65	0,54	36	0,39	16	0,26	6	
200000															1,19	226	0,77	78	0,60	43	0,43	20	0,29	7	
220000																	0,84	93	0,65	51	0,47	23	0,31	9	
240000																	0,92	108	0,71	60	0,52	27	0,34	10	
260000																	1,00	125	0,77	69	0,56	31	0,37	12	
280000																	1,07	143	0,83	79	0,60	36	0,40	14	
300000																	1,15	162	0,89	89	0,64	41	0,43	15	
400000																	1,53	271	1,19	149	0,86	68	0,57	26	
500000																			1,49	223	1,07	102	0,72	38	
600000																					1,29	141	0,86	53	
700000																					1,50	187	1,00	70	
800000																							1,14	90	
900000																							1,29	111	
1000000																								1,43	134
1100000																								1,57	160
1200000																								1,72	187

Tab 40. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Steel teras-süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	12 × 1,2		15 × 1,2		18 × 1,2		22 × 1,5		28 × 1,5		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		66,7 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000											0,46	69	0,31	27	0,18	8	0,12	3	0,09	1	0,06	1		
32000											0,49	78	0,33	30	0,19	8	0,13	3	0,10	2	0,07	1		
34000											0,52	87	0,35	34	0,20	9	0,14	4	0,10	2	0,07	1		
36000											0,55	96	0,37	37	0,22	10	0,14	4	0,11	2	0,08	1		
38000											0,58	106	0,39	41	0,23	11	0,15	4	0,11	2	0,08	1		
40000											0,61	116	0,41	45	0,24	13	0,16	5	0,12	2	0,09	1		
42000											0,64	126	0,43	49	0,25	14	0,17	5	0,13	3	0,09	1		
44000											0,67	137	0,45	53	0,26	15	0,17	6	0,13	3	0,09	1	0,06	1
46000											0,70	148	0,47	58	0,27	16	0,18	6	0,14	3	0,10	1	0,07	1
48000											0,73	160	0,49	62	0,29	17	0,19	6	0,14	3	0,10	2	0,07	1
50000											0,76	172	0,51	67	0,30	19	0,20	7	0,15	4	0,11	2	0,07	1
60000											0,91	238	0,61	92	0,36	26	0,23	9	0,18	5	0,13	2	0,09	1
70000													0,72	121	0,42	34	0,27	12	0,21	6	0,15	3	0,10	1
80000													0,82	154	0,48	43	0,31	15	0,24	8	0,17	4	0,11	1
90000													0,92	190	0,54	53	0,35	19	0,27	10	0,19	5	0,13	2
100000													1,02	230	0,60	64	0,39	22	0,30	12	0,22	6	0,14	2
120000															0,72	88	0,46	31	0,36	17	0,26	8	0,17	3
140000															0,84	116	0,54	40	0,42	22	0,30	10	0,20	4
160000															0,96	147	0,62	51	0,48	28	0,34	13	0,23	5
180000															1,08	182	0,69	63	0,54	35	0,39	16	0,26	6
200000															1,20	220	0,77	76	0,60	42	0,43	19	0,29	7
220000																	0,85	90	0,66	50	0,47	23	0,32	9
240000																	0,92	106	0,72	58	0,52	26	0,34	10
260000																	1,00	122	0,78	67	0,56	31	0,37	12
280000																	1,08	139	0,84	77	0,60	35	0,40	13
300000																	1,15	157	0,90	87	0,65	40	0,43	15
400000																	1,54	264	1,20	145	0,86	66	0,57	25
500000																			1,49	218	1,08	99	0,72	37
600000																					1,29	138	0,86	52
700000																					1,51	182	1,01	69
800000																							1,15	88
900000																							1,29	108
1000000																							1,44	131
1100000																							1,58	156
1200000																							1,72	183
1300000																							1,87	211

Tab 41. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Steel teras-süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	12 × 1,2		15 × 1,2		18 × 1,2		22 × 1,5		28 × 1,5		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		66,7 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000											0,46	68	0,31	26	0,18	7	0,12	3	0,09	1	0,06	1		
32000											0,49	76	0,33	30	0,19	8	0,13	3	0,10	2	0,07	1		
34000											0,52	84	0,35	33	0,20	9	0,14	4	0,10	2	0,07	1		
36000											0,55	93	0,37	36	0,22	10	0,14	4	0,11	2	0,08	1		
38000											0,58	103	0,39	40	0,23	11	0,15	4	0,11	2	0,08	1		
40000											0,61	113	0,41	44	0,24	12	0,16	5	0,12	2	0,09	1		
42000											0,64	123	0,43	48	0,25	13	0,17	5	0,13	3	0,09	1		
44000											0,67	133	0,45	52	0,26	14	0,17	6	0,13	3	0,10	1		
46000											0,70	144	0,47	56	0,28	16	0,18	6	0,14	3	0,10	1	0,07	1
48000											0,73	156	0,49	61	0,29	17	0,19	6	0,14	3	0,10	1	0,07	1
50000											0,76	168	0,51	65	0,30	18	0,20	7	0,15	3	0,11	2	0,07	1
60000											0,91	232	0,62	90	0,36	25	0,24	9	0,18	5	0,13	2	0,09	1
70000													0,72	118	0,42	33	0,27	12	0,21	6	0,15	3	0,10	1
80000													0,82	150	0,48	42	0,31	15	0,24	8	0,17	4	0,12	1
90000													0,92	186	0,54	51	0,35	18	0,27	10	0,19	5	0,13	2
100000													1,03	224	0,60	62	0,39	22	0,30	12	0,22	5	0,14	2
120000															0,72	86	0,47	30	0,36	16	0,26	8	0,17	3
140000															0,84	113	0,54	40	0,42	22	0,30	10	0,20	4
160000															0,96	144	0,62	50	0,48	27	0,35	13	0,23	5
180000															1,08	178	0,70	62	0,54	34	0,39	15	0,26	6
200000															1,20	215	0,77	75	0,60	41	0,43	19	0,29	7
220000																	0,85	88	0,66	48	0,48	22	0,32	8
240000																	0,93	103	0,72	57	0,52	26	0,35	10
260000																	1,01	119	0,78	65	0,56	30	0,38	11
280000																	1,08	136	0,84	75	0,61	34	0,40	13
300000																	1,16	154	0,90	85	0,65	39	0,43	15
400000																	1,54	259	1,20	142	0,87	65	0,58	24
500000																			1,50	213	1,08	97	0,72	37
600000																					1,30	135	0,87	51
700000																					1,52	179	1,01	67
800000																							1,15	86
900000																							1,30	106
1000000																							1,44	129
1100000																							1,59	153
1200000																							1,73	179
1300000																							1,88	207

Tab 42. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Inox roostevabateras-süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	15 × 1,0		18 × 1,0		22 × 1,2		28 × 1,2		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		139,7 × 2,0		168,3 × 2,0				
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]			
30000										0,60	122	0,41	48	0,24	13	0,12	3	0,09	1								
32000										0,64	137	0,43	53	0,25	15	0,13	3	0,09	1	0,06	1						
34000										0,68	152	0,46	59	0,27	17	0,13	3	0,10	1	0,06	1						
36000										0,72	169	0,49	66	0,28	18	0,14	4	0,10	2	0,07	1						
38000										0,76	186	0,51	72	0,30	20	0,15	4	0,11	2	0,07	1						
40000										0,80	203	0,54	79	0,32	22	0,16	4	0,11	2	0,08	1						
42000												0,57	86	0,33	24	0,17	5	0,12	2	0,08	1						
44000												0,59	94	0,35	26	0,17	5	0,13	2	0,08	1						
46000												0,62	101	0,36	28	0,18	5	0,13	2	0,09	1						
48000												0,65	109	0,38	30	0,19	6	0,14	3	0,09	1						
50000												0,68	117	0,40	33	0,20	6	0,14	3	0,10	1						
60000												0,81	162	0,47	45	0,24	9	0,17	4	0,11	2						
70000												0,95	214	0,55	59	0,28	11	0,20	5	0,13	2	0,08	1				
80000														0,63	75	0,32	14	0,23	7	0,15	3	0,09	1				
90000														0,71	93	0,36	18	0,26	8	0,17	3	0,10	1				
100000														0,79	112	0,40	21	0,29	10	0,19	4	0,11	1				
120000														0,95	155	0,47	30	0,34	14	0,23	5	0,13	1	0,09	1		
140000														1,11	204	0,55	39	0,40	18	0,27	7	0,16	2	0,11	1		
160000																0,63	49	0,46	23	0,30	9	0,18	2	0,12	1		
180000																0,71	61	0,51	28	0,34	11	0,20	3	0,14	1		
200000																0,79	74	0,57	34	0,38	13	0,22	4	0,15	1		
220000																0,87	87	0,63	40	0,42	15	0,25	4	0,17	2		
240000																0,95	102	0,68	47	0,46	18	0,27	5	0,18	2		
260000																1,03	118	0,74	54	0,49	20	0,29	6	0,20	2		
280000																1,11	135	0,80	61	0,53	23	0,31	7	0,21	3		
300000																1,19	152	0,86	70	0,57	26	0,33	7	0,23	3		
400000																		1,14	117	0,76	44	0,45	12	0,30	5		
500000																		1,43	175	0,95	66	0,56	18	0,38	7		
600000																				1,14	92	0,67	26	0,46	10		
700000																				1,33	121	0,78	34	0,53	13		
800000																				1,52	154	0,89	43	0,61	17		
900000																				1,71	191	1,00	53	0,69	21		
1000000																						1,12	64	0,76	26		
1100000																						1,23	76	0,84	30		
1200000																						1,34	89	0,91	36		
1300000																						1,45	103	0,99	41		
1400000																						1,56	118	1,07	47		
1500000																						1,67	134	1,14	53		
1600000																						1,79	151	1,22	60		
1700000																						1,90	168	1,29	67		
1800000																						2,01	187	1,37	74		
1900000																						2,12	206	1,45	82		
2000000																									1,52	90	
2200000																									1,68	107	
2400000																									1,83	125	
2600000																									1,98	145	
2800000																									2,13	166	
3000000																									2,29	188	
3200000																									2,44	212	

Tab 44. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Inox roostevabateras-süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	15 x 1,0		18 x 1,0		22 x 1,2		28 x 1,2		35 x 1,5		42 x 1,5		54 x 1,5		76,1 x 2,0		88,9 x 2,0		108 x 2,0		139,7 x 2,0		168,3 x 2,0			
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]		
30000							0,71	201	0,46	69	0,31	27	0,18	8	0,09	1	0,06	1								
32000									0,49	78	0,33	30	0,19	8	0,10	2	0,07	1								
34000									0,52	87	0,35	34	0,20	9	0,10	2	0,07	1								
36000									0,55	96	0,37	37	0,22	10	0,11	2	0,08	1								
38000									0,58	106	0,39	41	0,23	11	0,11	2	0,08	1								
40000									0,61	116	0,41	45	0,24	13	0,12	2	0,09	1								
42000									0,64	126	0,43	49	0,25	14	0,13	3	0,09	1								
44000									0,67	137	0,45	53	0,26	15	0,13	3	0,09	1	0,06	1						
46000									0,70	148	0,47	58	0,27	16	0,14	3	0,10	1	0,07	1						
48000									0,73	160	0,49	62	0,29	17	0,14	3	0,10	2	0,07	1						
50000									0,76	172	0,51	67	0,30	19	0,15	4	0,11	2	0,07	1						
60000									0,91	238	0,61	92	0,36	26	0,18	5	0,13	2	0,09	1						
70000											0,72	121	0,42	34	0,21	6	0,15	3	0,10	1						
80000											0,82	154	0,48	43	0,24	8	0,17	4	0,11	1						
90000											0,92	190	0,54	53	0,27	10	0,19	5	0,13	2						
100000											1,02	230	0,60	64	0,30	12	0,22	6	0,14	2	0,08	1				
120000													0,72	88	0,36	17	0,26	8	0,17	3	0,10	1				
140000													0,84	116	0,42	22	0,30	10	0,20	4	0,12	1				
160000													0,96	147	0,48	28	0,34	13	0,23	5	0,14	1	0,09	1		
180000													1,08	182	0,54	35	0,39	16	0,26	6	0,15	2	0,10	1		
200000													1,20	220	0,60	42	0,43	19	0,29	7	0,17	2	0,12	1		
220000															0,66	50	0,47	23	0,32	9	0,19	2	0,13	1		
240000															0,72	58	0,52	26	0,34	10	0,20	3	0,14	1		
260000															0,78	67	0,56	31	0,37	12	0,22	3	0,15	1		
280000															0,84	77	0,60	35	0,40	13	0,24	4	0,16	1		
300000															0,90	87	0,65	40	0,43	15	0,25	4	0,17	2		
400000															1,20	145	0,86	66	0,57	25	0,34	7	0,23	3		
500000															1,49	218	1,08	99	0,72	37	0,42	10	0,29	4		
600000																	1,29	138	0,86	52	0,51	14	0,35	6		
700000																	1,51	182	1,01	69	0,59	19	0,40	8		
800000																			1,15	88	0,68	24	0,46	10		
900000																			1,29	108	0,76	30	0,52	12		
1000000																			1,44	131	0,84	36	0,58	15		
1100000																			1,58	156	0,93	43	0,63	17		
1200000																			1,72	183	1,01	51	0,69	20		
1300000																			1,87	211	1,10	59	0,75	23		
1400000																				1,18	67	0,81	27			
1500000																				1,27	76	0,86	30			
1600000																				1,35	86	0,92	34			
1700000																					1,43	96	0,98	38		
1800000																					1,52	106	1,04	42		
1900000																					1,60	117	1,09	47		
2000000																					1,69	128	1,15	51		
2200000																					1,86	153	1,27	61		
2400000																					2,03	179	1,38	71		
2600000																					2,19	207	1,50	82		
2800000																							1,61	94		
3000000																							1,73	107		
3200000																							1,84	120		
3400000																							1,96	134		
3600000																							2,07	149		
3800000																							2,19	165		
4000000																							2,30	181		

Tab 45. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Inox roostevabateras-süsteemi torudes soojale veele keskmise temperatuuriga 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	15 × 1,0		18 × 1,0		22 × 1,2		28 × 1,2		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		139,7 × 2,0		168,3 × 2,0		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
30000							0,71	196	0,46	68	0,31	26	0,18	7	0,09	1	0,06	1							
32000							0,76	220	0,49	76	0,33	30	0,19	8	0,10	2	0,07	1							
34000									0,52	84	0,35	33	0,20	9	0,10	2	0,07	1							
36000									0,55	93	0,37	36	0,22	10	0,11	2	0,08	1							
38000									0,58	103	0,39	40	0,23	11	0,11	2	0,08	1							
40000									0,61	113	0,41	44	0,24	12	0,12	2	0,09	1							
42000									0,64	123	0,43	48	0,25	13	0,13	3	0,09	1							
44000									0,67	133	0,45	52	0,26	14	0,13	3	0,10	1							
46000									0,70	144	0,47	56	0,28	16	0,14	3	0,10	1	0,07	1					
48000									0,73	156	0,49	61	0,29	17	0,14	3	0,10	1	0,07	1					
50000									0,76	168	0,51	65	0,30	18	0,15	3	0,11	2	0,07	1					
60000									0,91	232	0,62	90	0,36	25	0,18	5	0,13	2	0,09	1					
70000											0,72	118	0,42	33	0,21	6	0,15	3	0,10	1					
80000											0,82	150	0,48	42	0,24	8	0,17	4	0,12	1					
90000											0,92	186	0,54	51	0,27	10	0,19	5	0,13	2					
100000											1,03	224	0,60	62	0,30	12	0,22	5	0,14	2	0,08	1			
120000													0,72	86	0,36	16	0,26	8	0,17	3	0,10	1			
140000													0,84	113	0,42	22	0,30	10	0,20	4	0,12	1			
160000													0,96	144	0,48	27	0,35	13	0,23	5	0,14	1	0,09	1	
180000													1,08	178	0,54	34	0,39	15	0,26	6	0,15	2	0,10	1	
200000													1,20	215	0,60	41	0,43	19	0,29	7	0,17	2	0,12	1	
220000															0,66	48	0,48	22	0,32	8	0,19	2	0,13	1	
240000															0,72	57	0,52	26	0,35	10	0,20	3	0,14	1	
260000															0,78	65	0,56	30	0,38	11	0,22	3	0,15	1	
280000															0,84	75	0,61	34	0,40	13	0,24	4	0,16	1	
300000															0,90	85	0,65	39	0,43	15	0,25	4	0,17	2	
400000															1,20	142	0,87	65	0,58	24	0,34	7	0,23	3	
500000															1,50	213	1,08	97	0,72	37	0,42	10	0,29	4	
600000																	1,30	135	0,87	51	0,51	14	0,35	6	
700000																	1,52	179	1,01	67	0,59	19	0,40	7	
800000																			1,15	86	0,68	24	0,46	10	
900000																			1,30	106	0,76	30	0,52	12	
1000000																			1,44	129	0,85	36	0,58	14	
1100000																			1,59	153	0,93	42	0,64	17	
1200000																			1,73	179	1,02	50	0,69	20	
1300000																			1,88	207	1,10	57	0,75	23	
1400000																				1,19	66	0,81	26		
1500000																				1,27	75	0,87	30		
1600000																				1,36	84	0,93	33		
1700000																				1,44	94	0,98	37		
1800000																				1,53	104	1,04	41		
1900000																				1,61	115	1,10	46		
2000000																				1,70	126	1,16	50		
2200000																				1,87	150	1,27	60		
2400000																				2,04	176	1,39	70		
2600000																				2,20	203	1,50	81		
2800000																							1,62	93	
3000000																							1,74	105	
3200000																							1,85	118	
3400000																							1,97	132	
3600000																							2,08	146	
3800000																							2,20	162	
4000000																							2,31	178	

Tab 46. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Inox roostevabateras-süsteemi torudes veele temperatuuriga 10 °C

q [l/s]	15 × 1,0		18 × 1,0		22 × 1,2		28 × 1,2		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		139,7 × 2,0		168,3 × 2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
6,00															1,47	289	1,06	131	0,71	49	0,41	14	0,28	5
6,50															1,59	335	1,15	151	0,77	56	0,45	16	0,31	6
7,00															1,71	384	1,24	173	0,82	65	0,48	18	0,33	7
7,50															1,84	436	1,32	196	0,88	73	0,52	20	0,35	8
8,00															1,96	490	1,41	220	0,94	82	0,55	23	0,38	9
8,50															2,08	548	1,50	246	1,00	92	0,59	25	0,40	10
9,00																	1,59	274	1,06	102	0,62	28	0,42	11
9,50																	1,68	302	1,12	112	0,66	31	0,45	12
10,00																	1,77	332	1,18	123	0,69	34	0,47	13
11,00																	1,94	396	1,29	147	0,76	40	0,52	16
12,00																			1,41	172	0,83	47	0,57	19
13,00																			1,53	199	0,90	55	0,61	22
14,00																			1,65	228	0,97	62	0,66	25
15,00																			1,77	259	1,04	71	0,71	28
16,00																			1,88	292	1,11	80	0,75	31
17,00																			2,00	327	1,18	89	0,80	35
18,00																					1,24	99	0,85	39
19,00																					1,31	109	0,90	43
20,00																					1,38	120	0,94	47
22,00																					1,52	143	1,04	56
24,00																					1,66	167	1,13	66
26,00																					1,80	194	1,23	76
28,00																					1,94	223	1,32	87
30,00																							1,42	99
32,00																							1,51	112
34,00																							1,60	125
36,00																							1,70	139
38,00																							1,79	153
40,00																							1,89	169
42,00																							1,98	185

Tab 47. Lineaarne rõhukadu KAN-therm Inox roostevabateras-süsteemi torudes veele temperatuuriga 60 °C

q [l/s]	15 × 1,0		18 × 1,0		22 × 1,2		28 × 1,2		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		139,7 × 2,0		168,3 × 2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
6,00															1,49	253	1,08	113	0,72	41	0,42	11	0,29	4
6,50															1,62	294	1,17	131	0,78	48	0,46	13	0,31	5
7,00															1,74	339	1,26	150	0,84	55	0,49	15	0,34	6
7,50															1,87	386	1,35	171	0,90	63	0,53	17	0,36	7
8,00															1,99	436	1,44	193	0,96	71	0,56	19	0,38	8
8,50															2,12	489	1,53	216	1,02	79	0,60	21	0,41	8
9,00																	1,62	241	1,08	88	0,63	24	0,43	9
9,50																	1,71	267	1,14	97	0,67	26	0,46	10
10,00																	1,80	294	1,20	107	0,70	29	0,48	11
11,00																	1,98	352	1,32	128	0,77	34	0,53	14
12,00																			1,44	151	0,84	41	0,58	16
13,00																			1,56	176	0,91	47	0,62	18
14,00																			1,68	202	0,98	54	0,67	21
15,00																			1,80	230	1,05	61	0,72	24
15,50																			1,86	245	1,09	65	0,74	25
16,00																			1,92	260	1,13	69	0,77	27
17,00																			2,04	292	1,20	78	0,82	30
18,00																					1,27	86	0,86	34
19,00																					1,34	96	0,91	37
20,00																					1,41	105	0,96	41
22,00																					1,55	126	1,06	49
24,00																					1,69	149	1,15	57
26,00																					1,83	173	1,25	67
28,00																					1,97	199	1,34	77
30,00																							1,44	87
32,00																							1,54	99
34,00																							1,63	111
36,00																							1,73	123
38,00																							1,82	137
40,00																							1,92	151
42,00																							2,01	165

Tab 48. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril 50% etüleenglükoolile mõeldud KAN-therm ultraLINE torudes 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,07	122	0,05	67	0,04	28	0,02	8	0,01	3
200	0,15	243	0,11	134	0,07	57	0,04	15	0,02	5
400	0,29	487	0,22	269	0,14	113	0,07	30	0,04	11
600			0,33	403	0,21	170	0,11	46	0,07	16
800			0,44	538	0,28	226	0,15	61	0,09	21
1000					0,35	283	0,18	76	0,11	27
1200					0,42	340	0,22	91	0,13	32
1400					0,50	396	0,26	106	0,15	37
1600					0,57	453	0,29	122	0,17	43
1800					0,64	509	0,33	137	0,20	48
2000							0,37	152	0,22	53
2200							0,40	167	0,24	59
2400							0,44	183	0,26	64
2600							0,48	198	0,28	69
2800							0,51	213	0,30	75
3000							0,55	228	0,33	80
3200							0,59	427	0,35	85
3400							0,62	472	0,37	91
3600							0,66	519	0,39	96
3800									0,41	101
4000									0,43	107
4200									0,46	198
4400									0,48	214
4600									0,50	230
4800									0,52	247
5000									0,54	264
5200									0,56	282
5400									0,59	300
5600									0,61	319
5800									0,63	338
6000									0,65	358
6200									0,67	378
6400									0,69	399
6600									0,72	420
6800									0,74	442
7000									0,76	464
7200									0,78	487
7400									0,80	510

Tab 49. Lineaarne rõhukadu PEXC ja PERT KAN-term torudes 50% etüleenglükooli puhul, keskmisel temp. 9,5 °C (7/12 °C)

Q [$\Delta t=5$ °C] [W]	12 x 2,0		14 x 2,0		18 x 2,5		25 x 3,5		32 x 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,11	297	0,07	122	0,04	43	0,02	12	0,01	4
200	0,23	594	0,15	243	0,09	85	0,05	23	0,03	8
400			0,29	487	0,17	170	0,09	46	0,05	17
600					0,26	256	0,14	70	0,08	25
800					0,35	341	0,18	93	0,11	34
1000							0,23	116	0,14	42
1200							0,27	139	0,16	50
1400							0,32	162	0,19	59
1600							0,36	185	0,22	67
1800							0,41	209	0,25	76
2000							0,45	232	0,27	84
2200							0,50	255	0,30	92
2400							0,54	278	0,33	101
2600									0,35	109
2800									0,38	118
3000									0,41	126
3200									0,44	134
3400									0,46	143
3600									0,49	160
3800									0,52	185

Tab 50. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril 50% etüleenglükoolile mõeldud KAN-therm ultraLINE torudes 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,07	122	0,05	59	0,03	19	0,02	8	0,01	3	0,01	1				
200	0,15	243	0,10	117	0,06	37	0,04	15	0,02	5	0,01	2	0,01	1		
400	0,29	487	0,20	235	0,11	74	0,07	30	0,04	11	0,03	4	0,02	2	0,01	1
600			0,31	352	0,17	111	0,11	46	0,07	16	0,04	6	0,02	2	0,02	1
800					0,23	149	0,15	61	0,09	21	0,05	8	0,03	3	0,02	1
1000					0,29	186	0,18	76	0,11	27	0,07	10	0,04	4	0,03	1
1200					0,34	223	0,22	91	0,13	32	0,08	12	0,05	5	0,03	2
1400					0,40	260	0,26	106	0,15	37	0,09	14	0,06	5	0,04	2
1600							0,29	122	0,17	43	0,11	16	0,07	6	0,04	2
1800							0,33	137	0,20	48	0,12	18	0,07	7	0,05	3
2000							0,37	152	0,22	53	0,13	21	0,08	8	0,05	3
2200							0,40	167	0,24	59	0,15	23	0,09	9	0,06	3
2400							0,44	183	0,26	64	0,16	25	0,10	9	0,06	3
2600							0,48	198	0,28	69	0,18	27	0,11	10	0,07	4
2800							0,51	213	0,30	75	0,19	29	0,12	11	0,07	4
3000							0,55	228	0,33	80	0,20	31	0,12	12	0,08	4
3200							0,59	247	0,35	85	0,22	33	0,13	13	0,08	5
3400									0,37	91	0,23	35	0,14	13	0,09	5
3600									0,39	96	0,24	37	0,15	14	0,09	5
3800									0,41	101	0,26	39	0,16	15	0,10	5
4000									0,43	107	0,27	41	0,17	16	0,10	6
4200									0,46	118	0,28	43	0,17	16	0,11	6
4400									0,48	124	0,30	45	0,18	17	0,11	6
4600									0,50	131	0,31	47	0,19	18	0,12	7
4800									0,52	138	0,32	49	0,20	19	0,12	7
5000									0,54	145	0,34	51	0,21	20	0,13	7
5200											0,35	93	0,22	20	0,13	7
5400											0,36	99	0,22	21	0,14	8
5600											0,38	105	0,23	22	0,14	8
5800											0,39	111	0,24	23	0,15	8
6000											0,40	118	0,25	23	0,15	9
6200											0,42	124	0,26	24	0,16	9
6400											0,43	131	0,27	25	0,16	9
6600											0,44	138	0,27	25	0,17	9
6800											0,46	145	0,28	27	0,17	10
7000											0,47	152	0,29	29	0,18	10
7200											0,49	160	0,30	31	0,18	10
7400											0,50	167	0,31	33	0,19	11
7600											0,51	175	0,32	35	0,19	11
7800											0,53	183	0,32	37	0,20	11
8000											0,54	191	0,33	39	0,20	11
8200											0,55	199	0,34	41	0,21	12
8400											0,57	207	0,35	43	0,21	12
8600											0,58	215	0,36	45	0,22	12
8800											0,59	224	0,37	47	0,22	12
9000											0,61	232	0,37	49	0,23	13
9200											0,62	241	0,38	51	0,23	13
9400											0,63	250	0,39	53	0,24	14
9600											0,65	259	0,40	55	0,24	14
9800											0,66	268	0,41	57	0,25	15
10000													0,42	60	0,25	15
11000													0,46	66	0,28	16
12000													0,50	72	0,30	17
13000													0,54	79	0,33	18
14000													0,58	86	0,35	19
15000													0,62	93	0,38	20
16000													0,67	100	0,40	21
17000													0,71	108	0,43	22
18000													0,75	116	0,45	23
19000													0,79	124	0,48	24
20000															0,50	25
22000															0,55	27
24000															0,60	29
26000															0,65	31

Tab 50. Lineaarne rõhukadu keskmisel temperatuuril 50% etüleenglükoolile mõeldud KAN-therm ultraLINE torudes 9,5 °C (7/12 °C)

Q [$\Delta t=5$ °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
28000															0,70	158
30000															0,75	178
32000															0,81	199
34000															0,86	221
36000															0,91	244
38000															0,96	268

Tab 51. Lineaarne rõhukadu PP PN10 (SDR11) KAN-therm torudes 50% etüleenglükooli puhul, keskmisel temp. 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
28000													0,69	153	0,48	64	0,32	25
30000													0,74	172	0,51	72	0,35	28
32000													0,79	192	0,55	81	0,37	32
34000													0,84	213	0,58	89	0,39	35
36000													0,89	235	0,62	99	0,41	39
38000													0,94	258	0,65	108	0,44	42
40000													0,99	282	0,69	118	0,46	46
42000															0,72	129	0,48	50
44000															0,75	139	0,51	54
46000															0,79	150	0,53	59
48000															0,82	162	0,55	63
50000															0,86	174	0,58	68
52000															0,89	186	0,60	73
54000															0,93	199	0,62	78
56000															0,96	211	0,65	83
58000															0,99	225	0,67	88
60000															1,03	238	0,69	93
62000															1,06	252	0,71	98
64000															1,10	267	0,74	104
66000																	0,76	110
68000																	0,78	115
70000																	0,81	121
72000																	0,83	127
74000																	0,85	134
76000																	0,88	140
78000																	0,90	146
80000																	0,92	153
82000																	0,94	160
84000																	0,97	167
86000																	0,99	174
88000																	1,01	181
90000																	1,04	188
92000																	1,06	195
94000																	1,08	203
96000																	1,11	210
98000																	1,13	218
100000																	1,15	226
120000																	1,38	311

Tab 52. Lineaarne rõhukadu PP PN20 (SDR6), Stabi ja Glass KAN-therm torudes 50% etüleenglükooli puhul, keskmisel temp. 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
28000															0,82	227	0,57	96	0,38	37
30000															0,88	256	0,61	108	0,41	42
32000															0,94	286	0,65	121	0,44	47
34000																	0,69	134	0,46	52
36000																	0,73	148	0,49	57
38000																	0,77	163	0,52	63
40000																	0,82	178	0,54	69
42000																	0,86	193	0,57	75
44000																	0,90	209	0,60	81
46000																	0,94	226	0,63	87
48000																	0,98	243	0,65	94
50000																	1,02	261	0,68	101
52000																			0,71	108
54000																			0,74	115
56000																			0,76	123
58000																			0,79	130
60000																			0,82	138
62000																			0,84	146
64000																			0,87	154
66000																			0,90	163
68000																			0,93	172
70000																			0,95	180
72000																			0,98	189
74000																			1,01	199
76000																			1,04	208
78000																			1,06	218
80000																			1,09	227
82000																			1,12	237
84000																			1,14	248
86000																			1,17	258
88000																			1,20	269


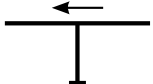
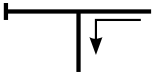
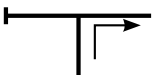
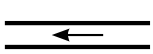
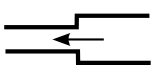
Tab 53. Lineaarne rõhukadu KAN-therm torudes 50% etüleenglükooli puhul, keskmisel temp. 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	12 × 1,2		15 × 1,2		18 × 1,2		22 × 1,5		28 × 1,5		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		66,7 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
28000																0,79	207	0,51	73	0,40	41	0,29	19	0,19	7
30000																0,85	233	0,54	82	0,42	46	0,31	21	0,20	8
32000																0,90	260	0,58	91	0,45	51	0,33	24	0,22	9
34000																		0,61	101	0,48	56	0,35	26	0,23	10
36000																		0,65	112	0,51	62	0,37	29	0,24	11
38000																		0,69	123	0,54	68	0,39	32	0,26	12
40000																		0,72	134	0,56	75	0,41	35	0,27	13
42000																		0,76	146	0,59	81	0,43	38	0,28	14
44000																		0,80	158	0,62	88	0,45	41	0,30	16
46000																		0,83	170	0,65	95	0,47	44	0,31	17
48000																		0,87	183	0,68	102	0,49	47	0,33	18
50000																		0,90	197	0,71	110	0,51	51	0,34	19
52000																		0,94	211	0,73	117	0,53	54	0,35	21
54000																		0,98	225	0,76	125	0,55	58	0,37	22
56000																		1,01	239	0,79	133	0,57	62	0,38	24
58000																		1,05	254	0,82	142	0,59	65	0,39	25
60000																		1,08	270	0,85	150	0,61	69	0,41	27
62000																				0,88	159	0,63	73	0,42	28
64000																				0,90	168	0,65	78	0,43	30
66000																				0,93	177	0,67	82	0,45	31
68000																				0,96	187	0,69	86	0,46	33
70000																				0,99	196	0,71	91	0,47	35
72000																				1,02	206	0,73	95	0,49	36
74000																				1,04	216	0,75	100	0,50	38
76000																				1,07	226	0,77	104	0,52	40
78000																				1,10	237	0,79	109	0,53	42
80000																				1,13	248	0,81	114	0,54	44
82000																				1,16	258	0,83	119	0,56	46
84000																				1,19	269	0,86	124	0,57	48
86000																					0,88	129	0,58	50	
88000																					0,90	135	0,60	52	
90000																						0,92	140	0,61	54
92000																						0,94	146	0,62	56
94000																						0,96	151	0,64	58
96000																						0,98	157	0,65	60
98000																						1,00	162	0,66	62
100000																						1,02	168	0,68	64
120000																						1,22	231	0,81	88
140000																						1,43	303	0,95	116
160000																								1,09	146
180000																								1,22	180
200000																								1,36	216
220000																								1,49	256
240000																								1,63	298


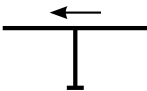
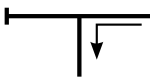

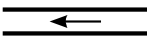
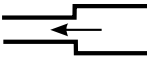

Tab 55. Kohaliku rõhulanguse koefitsiendid KAN-therm ultraLINE elementide puhul

Kohaliku rõhulanguse koefitsiendid KAN-therm ultraLINE elementide puhul						
Takistuselemet		ζ Mõõt				
Tähis	tüüp	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32
	põlv	7,4	4,3	4,7	3,6	3,9
	kolmik - möödavool	3	1,3	1,5	1	1,15
	kolmik - hargmik, voolu jagamine	6,3	4,4	4,8	3,7	4
	kolmik - hargmik, voolu lisamine	6,4	4,4	4,7	3,7	4
	muhv	3	1,3	1,5	1	1,2
	üleminek	-	4,7	3,1	5,7	3

Tab 56. Kohttakistused KAN-therm ultraPRESS liitmikeile

Rõhukao koefitsendid KAN-therm ultraPRESS elementidele								
Takistuselemet		Mõõt						
Tähis	tüüp	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40	Ø 50	Ø 63
	pölv	13	8,1	8	4,5	4,4	4	3,3
	kolmik - möödavool	6	3,4	3,3	1,4	1,4	1,2	0,8
	tee - branch, dividing of flow	13,3	8,3	8,2	4,6	4,5	4,1	3,4
	tee - branch, combining flow	13,2	8,2	8,1	4,6	4,4	4,1	3,3
	muhv	6	3,4	3,3	1,4	1,4	1,2	0,8
	üleminek	21	16	7,1	8,1	3,6	3,5	3,3

Tab 57. Kohttakistused KAN-therm PP liitmikeile

Rõhukao koefitsendid KAN-therm PP elementidele		
Takistuselemet		ζ
Tähis	type	
	põlv	1,2
	kolmik - möödavool	0,25
	kolmik - hargmik, voolu jagamine	3,0
	kolmik - hargmik, voolu lisamine	1,8
	muhv	0,25
	üleminek, decreased by 2 diameters	0,5
	fixed põlv	1,40

Tab 58. Kohttakistused KAN-therm Steel teras ja Inox roostevaba teras liitmikele ja võrdelised torupikkused
























									
Ø15 - 54 mm									
Otseanalüütiline moodus									
ζ	1,5	0,7	0,5	0,5	0,4	0,9	1,3	1,5	3,0
Võrduv pikkus [m]									
15	0,90	0,40	0,30	0,30	0,25	0,50	0,70	0,90	1,80
18	1,10	0,50	0,40	0,40	0,30	0,65	0,90	1,10	2,30
22	1,40	0,60	0,50	0,50	0,40	0,80	1,20	1,40	2,80
28	1,90	0,90	0,60	0,60	0,50	1,10	1,50	1,90	3,80
35	2,50	1,20	0,80	0,80	0,70	1,50	2,10	2,50	5,00
42	3,10	1,40	1,00	1,00	0,90	1,80	2,60	3,10	6,20
54	4,00	1,80	1,30	1,30	1,10	2,30	3,30	4,00	8,00
Ø66,7 - 76,1 - 88,9 - 108 mm									
Otseanalüütiline moodus									
ζ	1,3	0,6	0,4	0,5	0,5	1,0	1,3	1,5	3,0
Equivalent length [m]									
66,7	4,70	2,15	1,45	1,80	0,40	3,60	4,70	5,40	10,80
76,1	6,10	2,80	1,90	2,40	0,50	4,70	6,10	7,10	14,20
88,9	7,80	3,60	2,40	3,00	0,60	6,00	7,80	9,00	18,00
108	10,60	4,90	3,30	4,10	0,80	8,20	10,60	12,30	24,60

Tab 59. Kohttakistuse väärtused Z [Pa] at $\zeta = 1$ ja veetihedus temperatuuril 60°C

Voolukiirus	PRõnulang Z
[m/s]	[Pa]
0,05	1
0,1	5
0,12	7
0,14	10
0,16	13
0,18	16
0,2	20
0,25	31
0,3	44
0,35	60
0,4	79
0,45	100
0,5	123
0,55	149
0,6	177
0,65	208
0,7	241
0,75	277
0,8	315
0,85	355
0,9	398
0,95	444
1	492
1,05	542
1,1	595
1,2	708
1,3	831
1,4	963
1,5	1106
1,6	1258
1,7	1421
1,8	1593
1,9	1775
2	1966
2,1	2168
2,2	2379
2,3	2600
2,4	2831
2,5	3072
2,6	3323
2,7	3584
2,8	3854
2,9	4134
3	4424
3,1	4724
3,2	5034
3,3	5353
3,4	5682
3,5	6022
3,6	6371
3,7	6730
3,8	7098
3,9	7477
4	7865

Multisystem **KAN-therm**

Täielik mitmeotstarbeline paigaldussüsteem koosneb üksteist täiendavatest tipptehnoloogilistest lahendustest veejaotustorude, küttepaigaldiste ning tehnoloogiliste ja tulekustutuspaigaldiste jaoks.

	ultraLINE		
	Push		
	ultraPRESS		
	PP		
	Steel		
	Inox		
	Groove		
	Copper, Copper Gas		
	Sprinkler		
	Pinnaküte ja jahutuse juhtimisautomaatika		
	Football Jalgpallistaadionite paigaldised		
	Kapid ja kollektorid	